

## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
2023	Pern S.A. / KB Promorze	Deborguze / Polen	Modernisierung einer KWG-Beladeanlage (Gleis 52+54)
2023	Orlen	Plock / Polen	Erneuerung der Automatisierung der Beladeanlagen ASN 1-3, 5
2023	N.N.	N.N. / Deutschland	EPC zum Bau mehrerer Schiffsbeladeanlagen
2023	N.N.	N.N. / Deutschland	Engineering zum Bau einer Schiffsbeladeanlage für Baseoil
2023	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Deutschland	Austausch PC Technik einer KWG On Spot Beladeanlage
2023	KEMEK / PKN Orlen	Mazeikiu / Litauen	Engineering Update PC Technik einer KWG On Spot Beladeanlage
2023	TransTank GmbH	Gelsenkirchen	Engineering zum Umbau einer Ethanolverladeanlage
2023	TransTank GmbH	Gelsenkirchen	Schlüsselfertige Lieferung, Montage und Inbetriebnahme von 2 Stck. E-Robots inkl. Erd- und Fundamentarbeiten, EMSR Technik für eine On Spot Kesselwagenfüllstelle
2023	KT-Kinetics - LOTOS HBO Project	Danzig / Polen	Schlüsselfertiger Austausch eines Füllrohrsystems mit diversen Umbaumaßnahmen an NB01
2022	TransTank GmbH	Gelsenkirchen	Anpassung der Verladerechnersoftware der On Spot Anlage Nordlager
2022	TransTank GmbH	Gelsenkirchen	Grundlagenplanung und Variantenausarbeitung Robots On Spot Anlage Südlager
2022	N.N.	N.N. / Deutschland	Konzeptstudie für die Modernisierung einer Chlor KWG Beladestation
2022	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Godorf Deutschland	Engineeringunterstützung Zukunftsprojekte Shell Deutschland
2022	N.N.	Saskatchewan / Kanada	Engineering zum Neubau einer ON Spot Kesselwagenbeladeanlage
2022	PERN	Deborguze / Polen	Lieferung von 2 Stck. Füllrohrschlitten mit 2 Stck. Füllrohrsystemen komplett vormontiert und verkabelt zur Beladung von Kesselwagen.
2022	PKN ORLEN / LOTOS S.A.	Danzig / Polen	Neubau von 2 Schiffsanlegern mit 8 Stck. Schiffsverladearmen, Armaturen, Restentleerungssystemen inklusive SPS Automatisierungssystemen und WIN CC Visualisierungssystemen einschließlich Leitmontagen und Inbetriebnahmen.
2022	N.N.	N.N. / Deutschland	Engineering Schiffsumschlagsanlage für Base Oil
2022	N.N.	N.N. / Deutschland	Engineering zum Austausch von 10 Schiffsverladearmen inklusive Armaturen, Messtrecken etc.
2022	TanQuid	Diverse / Deutschland	Erstellung der technischen Zeichnungen für diverse Tanklager und Anlagen in Deutschland gemäß Rahmenvertrag
2022	TransTank GmbH	Gelsenkirchen	Erstellung der R+I Schemata für das gesamte Tanklager inklusive alle Umschlags- und Nebenanlagen in As Built
2022	BASF	Ludwigshafen	Kostenschätzung +/- 25% für den Neubau einer Tankwagenentladeanlage für chemische Produkte
2022	N.N.	N.N. / Deutschland	Konzeptstudie und Kostenschätzung für den Neubau einer kombinierten Kesselwagenwagenentladeanlage und Tankwagenentladeanlage für Flüssigas (LPG)
2022	N.N.	N.N. / Ungarn	Umbau einer KWG Polyethylen Beladestation zum zusätzlichen Entladen von Polyethylen
2022	N.N.	N.N. / Deutschland	Konzeptstudie und Kostenschätzung für den Neubau einer Kesselwagenwagenentladeanlage und Tanklager für Flüssigas (LPG)
2022	Arsol Aromatics GmbH & Co. KG	Gelsenkirchen / Deutschland	Neubau (EPCM) eines Tanklagers (15 Flachbodentanks und ein Dämpfespeicher) für chemische Produkte inkl. Detail- und Ausführungsplanung, Fachbauleitung, Oberbauleitung und Begleitung der Inbetriebnahme inkl. Einkauf aller baulichen Gewerke, Komponenten und Systeme mit KWG-Be- und Entladeanlage, Schiffsbe- und Entladeanlage. Tankwagenbeladeanlage, Feuerlöschsystem, EMSR Technik inkl. Tanklager Automatisierungssysteme und aller erforderlichen Nebenanlagen.

## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
2022	BASF	Ludwigshafen	Konzeptstudie und Kostenschätzung +/- 30% für den Neubau einer Tankwagenentladeanlage für chemische Produkte
2022	TransTank GmbH	TransTank Gelsenkirchen	Genehmigungsplanung und Erstellung der Ausschreibungsunterlagen, Angebotsauswertung und Vergabeverhandlungen einer VRU Anlage sowie Chemiedämpferverwertungsanlage inklusive der Gaspandelsysteme
2022	N.N.	N.N. / Deutschland	Basicengineering für den Neubau von Tankwagen- und Kesselwagenumschlagsanlagen für chemische Produkte
2022	LOTOS S.A. / Lotos Asfalty	Danzig / Polen	Schlüsselfertige Erweiterung einer Zweigleis On Spot Kesselwagenfüllstelle mit: - 3 Füllrohrsystemen (5 Produkten) - Rohrleitungsarbeiten - Montagen der kompletten Lieferausrüstung - Steuer- und Überwachungssysteme - EMSR Installationsarbeiten
2022	N.N.	N.N. / Deutschland	Lieferung und Montage eines Füllrohres für Bitumen
2021	TanQuid	Diverse / Deutschland	Erstellung der technischen Zeichnungen für diverse Tanklager und Anlagen in Deutschland gemäß Rahmenvertrag
2021	N.N.	N.N. / Österreich	Studie zum Bau einer C6 Bottomloading Station für Kesselwagen
2021	N.N.	Orsk/ Russland	Erweiterung einer On Spot Anlage um ein Füllrohrsystem inkl. Feuerlöschsystem, Automatisierung und Armaturen
2021	N.N.	N.N. / Deutschland	Detail Engineering zur Erweiterung einer Kesselwagenbeladeanlage für Bitumen.
2021	N.N.	N.N. / Polen	Engineering, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme eines Füllrohres
2021	N.N.	N.N.	Studie für die Tankcontainerbeladung an einer vorhandenen On Spot Kesselwagenfüllstelle
2021	TransTank GmbH	TransTank Gelsenkirchen	Vorplanung und Erstellung der Ausschreibungsunterlagen, Angebotsauswertung und Vergabeverhandlungen einer VRU Anlage Kostenschätzung +/-30 % für Infrastruktur und Nebenanlagen sowie Gaspandelsysteme
2021	OA Novatek	Ust-Luga / Russland	Engineering, Lieferung und Inbetriebnahme von Massemesssystemen für eine On Spot Kesselwagenbeladeanlage
2021	TOO "PTC Holding" / KazMunajGaz	Pavlodar / Kasachstan	Basic Engineering zum Neubau einer On Spot Kesselwagenbeladeanlage für Benzin, Diesel und Kerosin
2021	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Deutschland	Engineering Umbau Additiv-Einlagerung
2021	COLASRAIL / PERN	Deborguze / Polen	Lieferung von 2 Stck. Füllrohrschlitten mit 2 Stck. Füllrohrsystemen komplett vormontiert und verkabelt zur Beladung von Kesselwagen.
2021	N.N.	N.N. / Deutschland	Basic Engineering zur Erweiterung einer Kesselwagenbeladeanlage für Bitumen.
2021	N.N.	N.N. / Deutschland	Basicengineering zum Bau einer TKW Beladeanlage für Bitumen.
2021	TransTank GmbH	Gelsenkirchen	Schlüsselfertiger Errichtung der Leit- und Sicherheitstechnik / EOW Technik der Gleisanlage für eine On Spot Kesselwagenbeladeanlage mit Anschluss- und Abstellgleisen.
2020	Slavneft	Jaroslavl / Russland	Modernisierung des Steuerungssystems mehrerer Kesselwagenbeladeanlagen.
2020	Gazpromneft	Omsk / Russland	Lieferung eines Füllrohrsystems zur Beladung von Kesselwagen.
2020	Christof Industries / OMV Petrom	Ploiesti / Rumänien	Lieferung von 2 Stck. Füllrohrschlitten mit 4 Stck. Füllrohrsystemen komplett vormontiert und verkabelt zur Beladung von Kesselwagen.
2020	KINEF / Kirishinefteorgsintez	Kirishi / Russland	Lieferung von 3 Stck. Füllrohrsystemen zur Beladung von Kesselwagen.

## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
2020	N.N.	N.N. / Deutschland	Konzeptstudie zum Neubau diverser C3/C4 Flüssiggas Be- und Entladeanlagen für Eisenbahnkesselwagen.
2020	TransTank GmbH	Gelsenkirchen	Schlüsselfertige Produkterweiterung um ein Mitteldestillat einer On Spot Kesselwagenfüllstelle
2020	N.N.	N.N. / Deutschland	Planung, Lieferung und Montage von drei Stück Schiffs - Verladearmen inkl. Der vollständigen EMSR Ausrüstung für einen Steiger zum Umschlag von Benzol, Diesel und Aromaten.
2020	Unipetrol	Litvinov / Tschechien	Komplettes Füllrohrsystem zur On-Spot-Beladung von Kesselwagen
2020	PJSOC Bashneft UNPZ	Ufa/Russland	Lieferung von 4 Stck. Füllrohrsystemen zur On-Spot-Beladung von Kesselwagen
2020	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Deutschland	Schlüsselfertige Modernisierung zweier vorhandener LPG Kesselwagenbeladeanlagen zum Umschlag von diversen LPG Produkten und Chemieprodukten mit: - Bau / Gleisbau - Rohrbau - Stahlbau - Gleiswaagen - EMSR
2019	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Deutschland	Schlüsselfertiger Austausch des Schiffsverladearms zur Be-/ Entladung von Binnenschiffen mit Benzol
2019	Gazpromneft	Omsk / Russland	Lieferung von 2 Füllrohren für eine On Spot Kesselwagenfüllstelle, Lieferungen von Ersatzabdichtungssysteme für die vorhandenen Füllrohre
2019	TransTank GmbH	Gelsenkirchen	Erstellung Automatisierungskonzepte und Vorplanungen für das EMSR System einer Tanklagererweiterung für Kerosin und Mitteldestillate
2019	N.N.	N.N. / Deutschland	Vorplanung und Kostenschätzung für eine ein Gleis On Spot Anlage für Bitumen
2019	TanQuid GmbH & Co. KG	Deutschland	Rahmenvertrag für Zeichnungsarbeiten für alle TanQuid GmbH & Co. KG Tanklager in Deutschland
2019	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Deutschland	Defineplanung zur Modernisierung zweier vorhandener LPG Kesselwagenbeladeanlagen für LPG und Chemie.
2019	TransTank GmbH	Gelsenkirchen	Schlüsselfertiger Errichtung der Gleisanlage für eine On Spot Kesselwagenbeladeanlage mit Anschluss- und Abstellgleisen
2019	N.N.	N.N. / Deutschland	Genehmigungsplanung und Prebasicengineering für eine Tanklagererweiterung mit neuen Festdachtanks, Additivierungssysteme, Tankwagenbeladeanlage, Kesselwagenentladeanlage, VRU und EMSR Systeme
2019	LOTOS S.A.	Danzig / Polen	Teil-Schlüsselfertiger Neubau einer Zweigleis On Spot Kesselwagenfüllstelle mit: - 2 Füllrohrsystemen (2 Produkte) - Waggonzuganlagen - Bedienraum und E-Raum - Sanitärcontainer - Gaswarn- und Belüftungsanlage - Rohrleitungsarbeiten - Montagen der kompletten Lieferausrüstung - Steuer- und Überwachungssysteme - EMSR Installationsarbeiten
2019	Ruhr Oel GmbH / BP Gelsenkirchen GmbH	Gelsenkirchen	Neubau einer LPG Kesselwagen Entladeanlage für Butan, Propan und Propylen als schlüsselfertige SKID Version mit hoher Entladeleistung von max. 120m³/h.
2019	N.N.	N.N. / Kanada	Feed Studie zum Bau einer ON-SPOT Kesselwagenbeladeanlage für verdünntes Bitumen
2019	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Deutschland	Detailengineering zur Modernisierung einer vorhandenen LPG Kesselwagenbeladeanlage
2019	N.N.	N.N. / Norwegen	Basicengineering Neubau KWG Entladeanlage für Jet A1
2019	N.N.	N.N. / Schweden	Basicengineering Neubau KWG Beladeanlage Bottomloading für 3 Produkte inkl. Jet A1

## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
2018	TransTank GmbH	Gelsenkirchen	Schlüsselfertiger Neubau einer Zweigleis On Spot Kesselwagenbeladeanlage mit 2 Füllpunkten zur Befüllung von Kesselwagen mit Mitteldestillaten im Automatikbetrieb mit: - 4 Füllrohrsystemen - Robots - Bedienraum und E-Raum - Gaswarn- und Belüftungsanlage - Stahlbau - Bauarbeiten - Rohrleitungsbau - Steuer- und Überwachungssysteme
2018	MOL	Pecs / Ungarn	Modernisierung der Automatisierungstechnik einer ON Spot Kesselwagenfüllstelle
2018	N.N.	N.N. / Ungarn	Neubau von Tankwagen und Kesselwagenschlagsanlagen für chemische Produkte einschließlich Engineering, Lieferung und Baustellenüberwachung mit: - 39 Gelenkverladearmen für Be- und Entladesysteme - 39 Messtreckenskids mit Massemesser - 2 TKW Waagen - 9 Entladepumpen - EMSR-Raum / Bedienraum - Feuerlöschanlage - Stahlbau der kompletten Verladeanlagen - Rohrleitungsbau der Verladeanlagen und Rohrbrücken - Steuer- und Überwachungssysteme einschl. Verladerechner
2018	OMV	Schwechat / St. Valentin / Österreich	Engineering zum Neubau diverser Heizölkennzeichnungssysteme
2018	Ilijinski NPZ	Ilijinsk-Krasnodar / Russland	Neubau einer Zweigleis On Spot Kesselwagenbeladeanlage mit 4 Füllpunkten zur Befüllung von Kesselwagen mit Benzin, Diesel und Kerosin im Automatikbetrieb mit: - 4 Füllrohrsystemen - Mengenerfassung über Gleiswaage - Waggonzuganlagen - Bedienraum, MSR-Container und E-Container - Feuerlöschanlage - Steuer- und Überwachungssysteme einschl. Verladerechner
2018	Slavneft	Jaroslavl / Russland	Lieferung Füllrohrsystem (300. Füllrohr der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH)
2018	Orlen Lietuva	Mazeikiai / Litauen	Modernisierung und Erweiterung Automatisierungssystem des Blendingsystems einer ON Spot Kesselwagenbeladeanlage
2018	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Deutschland	Basicengineering zur Modernisierung einer vorhandenen LPG Kesselwagenbeladeanlage
2018	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Deutschland	Schlüsselfertige Nachrüstung eines B7 Blending Systems in eine On Spot Kesselwagenbeladeanlage
2018	N.N.	N.N. / Deutschland	Schlüsselfertige Erneuerung des Automatisierungssystems eines gesamten Tanklagers inkl. neuer SPS Steuerungen und Visualisierungssystem WIN CC
2018	TransTank GmbH	Gelsenkirchen	Detailengineering inkl. Statiken und Ausführungsplanungen Stahlbau/Fundamente einer Zweigleis ON Spot Kesselwagenbeladeanlage
2018	LOTOS S.A.	Danzig / Polen	Modernisierung von 3 Kesselwagen - Füllrohrsystemen NB01
2018	N.N.	N/N / Deutschland	Variantenstudie und Grobkostenermittlung KWG-SCHIFF-KWG Umschlagsanlage
2018	INEOS Manufacturing Deutschland GmbH	Köln	Konzeptstudie für eine Waggon-Salzentladestation und eine KWG Natronlaugebeladestation
2018	INEOS Manufacturing Deutschland GmbH	Köln	Detailengineering zur Erweiterung Tanklager P16 inkl. Verladung von Edukten (Fettalkohole) und Produkten (Ethoxilate) auf Basis der INEOS Werknormen
2018	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Deutschland	Detailengineering zum Neubau von 2 Stck. LPG Kesselwagenbeladeanlagen und einer Kesselwagenbeladeanlage für chemische Produkte
2017	Gazpromneft	Omsk / Russland	Umrüstungen der Rangieranlagen für Durchfahrtsgleise mit Programmerstellungen, Lieferung von Schaltschränken die On Spot Anlage TSB-2 inklusive Leitmontagen und Inbetriebnahme
2017	N.N.	N.N. / Deutschland	Bestandaufnahmen und Studie für Modernisierungsmaßnahmen eines Tanklagers inklusive Kostenschätzungen

## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
2017	Gazpromneft	Omsk / Russland	Modernisierung des automatisierten Prozessleitsystems WINCC mit Programmerstellungen, Lieferung von Schaltschränken und Implementierung Scherzer Verladerechner für die On Spot Anlage TSB-2 inklusive Leitmontagen und Inbetriebnahme
2017	Orlen Projekt / PKN Orlen	Plock / Polen	Engineering, Lieferung und Inbetriebnahme für 2 neue Füllsysteme der On Spot Kesselwagenbeladeanlagen ASN 3
2017	TransTank GmbH	Gelsenkirchen	Basicengineering inkl. Statiken und Ausführungsplanungen Stahlbau/Fundamente einer Zweigleis ON Spot Kesselwagenbeladeanlage
2017	KEBO Energy	Conakry / Rep. du Guinea	Folgeauftrag Machbarkeitsstudie zur Installation eines Oil - Importterminals mit den Betriebseinheiten zur Schiffs - Einlagerung, Lagerung und Auslagerung von Mineralölprodukten im eichpflichtigen Verkehr
2017	UTG	Blexen	Bestandsaufnahme der TKW Bitumen Verladeanlage inklusive Rohrbrücken und Pumpenstand und vollständige zeichnerische 3D Darstellung der vorhandenen Anlage inkl. PDF 3D Modell. Thermische Rohrleitungsberechnungen und Umbauempfehlungen für den sicheren Betrieb.
2017	Kaz Munaj Gas / KazStroyService	Atyrau / Kasachstan	Leitmontage und Inbetriebnahme einer Kesselwagenbeladeanlage nach dem ON Spot Prinzip
2017	Gazpromneft	Omsk / Russland	Leitmontage und Inbetriebnahme einer Kesselwagenbeladeanlage nach dem ON Spot Prinzip, inklusive SPS und WIN CC Programmerstellung und Implementierung Scherzer Verladerechner
2017	Transtank	Gelsenkirchen	Modernisierung eines Füllrohrsystems zur Beladung von Kesselwagen für eine ON SPOT Beladeanlage
2017	Vopak	Hamburg	Machbarkeitsstudie zum Umschlag von Mitteldestillaten in Kesselwagen
2017	Ruhr Oel GmbH / BP Gelsenkirchen GmbH	Gelsenkirchen	Detailengineering zur Modernisierung/Neubau einer LPG Kesselwagen Entladeanlage für C3 und C4 Flüssiggas
2017	Gazpromneft	Omsk / Russland	Modernisierung eines Füllrohrsystems zur Beladung von Kesselwagen
2017	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Deutschland	Schlüsselfertige Modernisierung der Schiffsbeladeanlage zur Be-/ Entladung von Binnenschiffen
2016	Ruhr Oel GmbH / BP Gelsenkirchen GmbH	Gelsenkirchen	Modernisierung einer Kesselwagenbeladeanlage für LPG
2016	KEBO Energy	Conakry / Rep. du Guinea	Vorläufige Machbarkeitsstudie zur Installation eines Oil - Importterminals mit den Betriebseinheiten zur Schiffs - Einlagerung, Lagerung und Auslagerung von Mineralölprodukten im eichpflichtigen Verkehr
2016	Turkmenbaschinskij KNPZ /Hatipoglu	Turkmenbaschi / Turkmenistan	Neubau einer Zweigleis On Spot Kesselwagenbeladeanlage mit 4 Füllpunkten zur Befüllung von Kesselwagen mit Benzin, Diesel und Kerosin im Automatikbetrieb mit: - 6 Füllrohrsystemen - Mengenerfassung über Gleiswaage - Waggonzuganlagen - Bedienraum und E-Raum - Feuerlöschanlage - Steuer- und Überwachungssysteme
2015	Petrotank	diverse Tanklager in Deutschland	Engineeringleistungen
2015	Orlen Projekt / PKN Orlen	Plock / Polen	Engineering, Lieferung und Inbetriebnahme für die umfangreiche Modernisierung von 3 On Spot Kesselwagenbeladeanlagen ASN 1, 2 und 3 sowie die Erweiterung von ASN 5 mit u.a.: - 14 Füllrohrsystemen - Armaturen - Klapptreppen und Sicherheitskäfige - Erdungstestgeräte - Begleitheizungen - 9 Automatisierungssysteme - Gaswäscher - 8 Videoüberwachungssysteme - 6 Waggonzuganlagen
2015	ZAO Techengineering Group / OOO Gazprom dobytscha Urengoij	Jamalo-Nenezkij / Russland	Basisprojektes zum Bau einer KWG - Beladeanlage nach dem ON Spot Prinzip für helle Mineralölprodukte inkl. VRU und Pumpenstand
2015	N.N.	Köln	Basic Engineering zum Bau einer Kesselwagenentladeanlage (Butan)

## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
2015	Kaz Munaj Gas / KazStroyService	Atyrau / Kasachstan	Neubau einer Zweigleis On Spot Kesselwagenbeladeanlage mit 4 Füllpunkten zur Befüllung von Kesselwagen mit Benzin, Diesel und Kerosin im Automatikbetrieb mit: - 6 Füllrohrsystemen - Mengenerfassung über Gleiswaage - Waggonzuganlagen - Bedienraum und E-Raum - Feuerlöschanlage - Steuer- und Überwachungssysteme
2015	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Deutschland	Define Engineering zur Modernisierung der Tankwagen Beladeanlage für LPG
2015	Total Deutschland GmbH	Leuna	Analyse, Studie und verfahrenstechnische Lösungen für die Gewährleistung eines sicheren Betriebs der LPG – Verladestation
2015	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Deutschland	Schlüsselfertige Modernisierung der Tankwagen - Beladeanlage für LPG
2015	INEOS Manufacturing Deutschland GmbH	Köln	Planung des Neubaus einer Kesselwagenentladestation mit 3 Entladestellen für C4 - Butan
2014	OA Novatek	Westsibirien / Russland	Rekonstruktion der Kesselwagen Beladeanlage für LPG
2014	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Deutschland	Konzeptstudie zur Modernisierung der Tankwagen Beladeanlage für LPG
2014	N.N.	N.N. / Deutschland	Machbarkeitsstudie zum Umschlag von Mitteldestillaten auf Tankwagen und Kesselwagen
2014	JSC Gazpromneft	Omsk / Russland	Lieferung von Ausrüstung für eine Kesselwagen Bitumenbeladeanlage.
2014	N.N.	Köln	Konzeptstudie zur Entladung von Kesselwagen (Butan)
2014	UTG	Essen	Wiederherstellung einer Rohrbrücke
2014	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Deutschland	Schlüsselfertiger Neubau einer Zweigleis On Spot Kesselwagenbeladeanlage mit 2 Füllpunkten zur Befüllung von Kesselwagen mit Diesel und HEL im Automatikbetrieb mit: - 2 Füllrohrsystemen - Mengenerfassung über Gleiswaage - Robots - Bedienraum und E-Raum - Feuerlöschanlage - Steuer- und Überwachungssysteme
2013	OA Novatek	Ust-Luga / Russland	Engineering, Lieferung und Inbetriebnahme von Radialventilatoren im Rahmen des Komplexes zum Umschlag und der Fraktionierung von stabilem Gaskondensat einer Schiffsbe- und Entladeanlage.
2013	SHELL Deutschland Oil GmbH	Köln-Wesseling / Deutschland	Basic Engineering einer Zweigleis KWG - Beladeanlage nach dem ON Spot Prinzip.
2013	Wilhelmshavener Raffinerie (WRG)	Wilhelmshafen	Grundlagenplanung (Studie) für einen Neubau einer Kesselwagenentladeanlage.
2013	Slavneft	Jaroslavl / Russland	Neubau einer Zweigleis On Spot Kesselwagenbeladeanlage mit 4 Füllpunkten zur Befüllung von Kesselwagen mit Diesel und Kerosin im Automatikbetrieb mit: - 8 Füllrohrsystemen - Mengenerfassung über Gleiswaage - Waggonzuganlagen - Bedienraum und E-Raum - Pumpenstation - Feuerlöschanlage - Steuer- und Überwachungssysteme
2013	Slavneft	Jaroslavl / Russland	Neubau einer Zweigleis On Spot Kesselwagenbeladeanlage mit 4 Füllpunkten zur Befüllung von Kesselwagen mit Masut im Automatikbetrieb mit: - 4 Füllrohrsystemen (beheizt) - Mengenerfassung über Gleiswaage - Waggonzuganlagen - Bedienraum und E-Raum - Pumpenstation - Feuerlöschanlage - Steuer- und Überwachungssysteme
2013	Tanquid / TL Speyer	Speyer	Engineering, Lieferung und Inbetriebnahme zwei Füllrohrsystemen inkl. Lüftungsanlage sowie Steuer- und Überwachungssysteme

## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
2013	ROSNEFT / RN Tuapsinskij NPZ	Tuapse / Russland	Planung und Lieferung von 4 Stück Gelenkrohrverlade-Stationen inklusive verfahrbaren Klapptreppen und Armaturen, Zählern etc. zur Befüllung von KWG (Top-Loading) mit dem flüssigen Schwefel
2013	LOTOS S.A.	Danzig / Polen	Engineering, Lieferung und Inbetriebnahme zwei Füllrohrsystemen inklusive Montage und Verkabelungsarbeiten vor Ort
2012	Slavneft	Jaroslavl / Russland	Basic Engineering zum Bau von Kesselwagenbeladeanlagen für die Befüllung mit Mineralölprodukten (Diesel, Kerosin und Mazut)
2012	Petrokazakhstan	Shymkent / Kasachstan	Neubau einer Zweigleis On Spot Kesselwagenbeladeanlage mit 4 Füllpunkten zur Befüllung von 2 x 28 Kesselwagen mit Benzin, Diesel und Jet im Automatikbetrieb mit: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 (6) Füllrohrsystemen</li> <li>- Mengenerfassung über Massemesser</li> <li>- Waggonzuganlagen</li> <li>- Bedienraum und E-Raum</li> <li>- VRU (Gasrückgewinnungsanlage)</li> <li>- Feuerlöschanlage</li> <li>- Steuer- und Überwachungssysteme</li> </ul>
2012	OAo Novatek	Westsibirien / Russland	Neubau einer Zweigleis On Spot Kesselwagenfüllstelle mit 4 Füllpunkten zur Befüllung von 2 x 32 Kesselwagen mit stabilem Gaskondensat im Automatikbetrieb mit: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 4 Füllrohrsystemen</li> <li>- Mengenerfassung über Massemesser</li> <li>- Waggonzuganlagen</li> <li>- Bedienraum und E-Raum</li> <li>- Feuerlöschanlage</li> <li>- Prover</li> <li>- Steuer- und Überwachungssysteme</li> </ul>
2012	TNK - BP / OAo Orenburgneft	Zaikinski / Russland	Neubau einer automatisierten LPG Tankwagen - Entladeanlage auf 2 Füllstellen mit Messwerterfassung und Produktpumpen.
2011	N.N.	Deutschland	Konzepterstellung und Basic engineering für eine Kesselwagen - Entladestation (Übernahmestation) brennbare Flüssigkeiten.
2011	BP / VTA	Gelsenkirchen	Ingenieurleistungen zur Planung einer On - Spot Kesselwagen Beladeanlage für helle Produkte.
2011	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Planung einer Gasrückgewinnungsanlage (VRU) für das Tanklager Gelsenkirchen.
2011	Deutsche BP AG	Kassel	Planung einer Gasrückgewinnungsanlage (VRU) für das Tanklager Kassel.
2011	N.N.	Deutschland	Schlüsselfertige Erstellung einer Kesselwagen - Entladestation (Übernahmestation) brennbare Flüssigkeiten.
2011	Turkmengaz / Petrofac	Turkmenistan	Neubau einer 1 Gleis Reihen - Kesselwagenfüllstelle zur Befüllung von Kesselwagen mit stabilem Gaskondensat im Automatikbetrieb mit 10 Füllstellen.
2011	JSC Gazpromneft	Omsk / Russland	Lieferung von Ausrüstung für eine Kesselwagen Bitumenbeladeanlage.
2011	Deutsche BP AG	Kassel	Konzepterstellung für die Erweiterung des Tanklagers und der Tankwagenfüllstellen
2011	N.N.	Deutschland	Konzepterstellung zur Erhöhung der Anlagenleistung einer LPG Beladeanlage
2010	Total Deutschland GmbH	Hartmannsdorf	Pre Basic Engineering zum Bau einer Eingleis Kesselwagenbeladeanlage nach dem On-Spot Prinzip zur Beladung von Mineralölprodukten
2010	ROSNEFT / RN Tuapsinskij NPZ	Tuapse / Russland	Eingleis Kesselwagen Flüssiggas - Beladeanlage mit 10 Verladearmen inkl. SPS Schaltschränke, WIN CC und Verladerechner.
2010	LOTOS S.A.	Danzig / Polen	Schlüsselfertiger Neubau einer Zweigleis On Spot Kesselwagenfüllstelle mit: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 Füllrohrsystemen (2 Produkte)</li> <li>- Waggonzuganlagen</li> <li>- Bedienraum und E-Raum</li> <li>- Sanitärcontainer</li> <li>- Gaswarn- und Belüftungsanlage</li> <li>- Stahlbau</li> <li>- Bauarbeiten</li> <li>- Steuer- und Überwachungssysteme</li> </ul>



## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
2010	TNK - BP / OAO Orenburgneft	Zaikinski / Russland	1) Zweigleis Kesselwagen Flüssiggas - Beladeanlage mit: 30 Füllstellen inkl. SPS Schaltschränke, WIN CC und Verladerechner, 2) Eingleis Kesselwagen Gaskondensat - Beladeanlage mit: 3 Verladearmen für Gaskondensat inkl. SPS Schaltschränke, WIN CC und Verladerechner, 3) KWG Entladestation für Flüssiggas 4) KWG Entladestation für Gaskondensat 5) Dynamische Gleiswaage zur kommerziellen Messwerterfassung der KWG aus der Flüssiggas-Estakade und Gasbenzin-Estakade.
2010	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Laufende Planungsleistungen und Bauleitungen 2010 für das Tanklager Gelsenkirchen.
2010	Südzucker AG	Zeitz	Konzepterstellung für eine Eingleis - Kesselwagen - Beladeanlage (Bioethanol).
2010	OOO RN-Komsomolskij	Komsomolsk / Russland	Lieferung und Inbetriebnahme von Flüssiggas - Beladesystemen.
2009	KINEF / Kirishinefteorgsintez	Kirishi / Russland	Neubau einer On Spot Kesselwagenfüllstelle mit: - 8 Füllrohrsystemen - Waggonzuganlagen - Bedienraum und E-Raum - VRU (Gasrückgewinnungsanlage) - Feuerlöschanlage - Steuer- und Überwachungssysteme
2009	OAO Orsknefteorgsintez / Russneft	Orsk / Russland	Schlüsselfertiger Bau (Erdarbeiten, Fundamenten, Gleisbau, Stahlbau, Tankbau, Rohrleitungsbau, EMSR) einer automatisierten On Spot Kesselwagenfüllstelle mit den Objekten: - Tanklager - Produktpumpenstand - Feuerlöschpumpenstand - Kesselwagenfüllstelle - VRU (Gasrückgewinnungsanlage) - Elektroversorgungsstation (inkl. Trafostation)
2009	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Planungsleistungen und Bauleitungen Schiffs- Be und Entladeanlage
2009	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Modernisierung der Füllrohrtechnik On - Spot - Anlage Tanklager Gelsenkirchen (Südlager)
2009	RWE / DEA	Deutschland	Grundlagenplanung zum Bau einer Kesselwagen Belade- und Entladeanlage
2009	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Planungsleistungen und Bauleitungen für die stetige Modernisierung des Großtanklagers Gelsenkirchen (Schiffs- Be und Entladestationen, Pumpenstationen, TAG - Nummerierung, etc.)
2008	Aker Solution / BP Gelsenkirchen	Gelsenkirchen - Horst	Grundlagenermittlung zum Bau einer schlüsselfertigen Kesselwagenbeladeanlage zur Beladung von hellen Mineralölprodukten
2008	Bayernoil	Ingolstadt	Lieferung Füllrohrsystem
2007	Conoco Phillips Ltd.	Grimsby / England	Lieferung Füllrohrsystem
2007	MOL	Pecs / Ungarn	Neubau einer 1 Gleis Kesselwagenbeladeanlage
2007	OAO Novatek	Westsibirien / Russland	Neubau einer 2 Gleis On Spot Kesselwagenfüllstelle zur Befüllung von Kesselwagen mit stabilem Gaskondensat im Automatikbetrieb
2007	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Umbau Einlagerung EBV
2007	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Umbau Additivlager
2007	Bayernoil	Ingolstadt	Umrüstung KWG - Beladung
2006	Slavneft	Jaroslavl / Russland	Kesselwagenbeladeanlage für Aromaten
2006	SHELL Deutschland Oil GmbH	Ludwigshafen	Basic Engineering zur Kesselwagenbe- und entladung



## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
2006	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Planung Produktleitung
2006	OAQ Novatek	Westsibirien / Russland	Zwei-Gleis Reihenbeladung zur Befüllung von Kesselwagen mit Flüssiggas im Automatikbetrieb - 20 Füllsysteme - Bedien- und Elektrocontainer - Feuerlöschsystem - Videosystem - Kontrol-, Messsysteme
2006	MIRO	Karlsruhe	Komplettes Füllrohrsystem zur On-Spot-Beladung von Kesselwagen
2006	MOL	Szajol / Ungarn	Füllrohrsystem
2006	Primex	Ufa Neftechim / Russland	Lieferung Füllrohrsystem On-spot-Kesselwagenbeladung
2006	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	TAG Nummerierung
2006	ORLEN	Plock / Polen	Schlüsselfertiger Neubau einer Zweigleis On Spot Kesselwagenfüllstelle mit: - 6 Füllrohrsystemen (10 Produkte) - Waggonzuganlagen - Bedienraum und E-Raum - VRU (Gasrückgewinnungsanlage) - Gaswarn- und Belüftungsanlage - Stahlbau - Bauarbeiten - Steuer- und Überwachungssysteme
2006	Lukoil	Perm / Russland	KWG - Beladeanlage
2006	SHELL Deutschland Oil GmbH	Ludwigshafen	Füllrohrsystem
2006	OAQ Orsknefteorgsintez / Russneft	Orsk / Russland	Neubau einer On Spot Kesselwagenfüllstelle mit: - 5 Füllrohrsystemen - Waggonzuganlagen - Bedienraum und E-Raum - VRU (Gasrückgewinnungsanlage) - kompletter Pumpenstand - Steuer- und Überwachungssysteme
2006	Primex / DOW Olefinverbund GmbH	Schkopau	Lieferung Füllrohrsystem für On-Spot-Kesselwagenbeladung zur Befüllung von Pyrolyseöl
2005	ORLEN	Ostrow / Polen	Erweiterung der Tankwagenbeladeanlage
2005	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Planung einer neuen Produktlinie.
2005	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Planung der Erneuerung Tankwagenbeladeanlage.
2005	ORLEN	Ostrow / Polen	Erweiterung der Produktlinie / WinCC
2005	Mazeikiu Nafta	Mazeikiai / Litauen	Implementierung seal numbers.
2005	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Planung Fluchtweg Steiger 3
2005	BP Oil Grangemouth Refinery	Grangemouth / Schottland	Teleskop-Füllrohre Ausrüstung
2005	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Planung Umbau Tank 10
2005	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Erweiterung Explosionsschutzdokument TG 1-7
2005	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Planung Gaspandelschluß Schiffsanleger 3
2005	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Planung Qualitätsüberwachung Pipeline
2005	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Planung Tankfeldbeschäumung TG 11
2005	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Planung Entwässerungssystem TKW Abrufplatz
2005	PCK-Schwedt	Schwedt	Lieferung Füllrohrsystem On-spot-Kesselwagenbeladung
2005	Lukoil Neftochim Bourgas	Bourgas / Bulgarien	Lieferung Ersatzteile
2005	Primex	UNPZ Ufa / Russland	Lieferung Füllrohrsystem On-spot-Kesselwagenbeladung
2005	SHELL Deutschland Oil GmbH	Stuttgart	Engineering für Rückbau des Tanklagers.
2005	Bayernoel	Neustadt	Lieferung Füllrohrsystem

## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
2004	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Engineering zum Neubau einer Gleiswaage
2004	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Füllrohrnachrüstung
2004	Cheming	Pardubice / Tschechien	Modernisierung KWG-Beladeanlage
2004	SHELL Deutschland Oil GmbH	Essen	Vorplanung Verlegung Abwasserkanal
2004	SHELL Deutschland Oil GmbH	Flörsheim	Hydraulikspeicher
2004	MIRO	Karlsruhe	Teleskop-Füllrohr Gleis 9 VK
2004	BP Oil Grangemouth Refinery	Grangemouth / Schottland	Teleskop-Füllrohre (Rep.)
2004	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Umbau eines Pumpenstand TG10
2004	SHELL Deutschland Oil GmbH	GTL Ludwigshafen	Erweiterung TKW-Beladung
2004	Migrol Basel	Basel / Schweiz	Teleskop-Füllrohr Ersatz
2004	SHELL Deutschland Oil GmbH	Dortmund	Bau eines Schiffsanleger
2004	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Umbau Slopsystem ON-SPOT Anlage
2004	Mažeikių Nafta	Mazeikiai / Litauen	Erweiterung der On-Spot Anlage für das Produkt E-95 10 ppm sulphur Beladung
2003	Mider	Leuna	Nachrüstung Querfahrt
2003	Deutsche BP AG	Gelsenkirchen	Umbau Zählerstrecke
2003	MOL	Szazhalombatta / Ungarn	Füllrohrsystem
2003	Shell / DEA	Altmannshofen	Engineering des Umbaus TKW-Füllstelle
2003	OA Novatek	Westsibirien / Russland	1) Kesselwagenbeladung On-Spot Anlage für Gaskondensat mit: - Füllrohrsystemen - Waggonzuganlagen - Komplette Steuerungs- und Automationssysteme - Armaturen und Produktsysteme - Überdruckbelüftungsanlage
2003	OA Novatek	Westsibirien / Russland	2) Flüssiggasbeladung mit 10 Füllsystemen durchschwenkbar für 2 Gleise einschließlich: - Steuerungssysteme - Mengenmessung - dynamische Gleiswaage
2003	Lurgi Life Science	Westsibirien / Russland	Flüssiggasbeladung mit 6 Füllpunkten, komplette Steuerungs- und Automatisierungssystem im Container. Mengenmessung pro Füllpunkt, automatisiertes Restentleerungssystem, dynamische Gleiswaage
2003	Slavneft	Jaroslavl / Russland	Schlüsselfertiger Neubau einer On Spot Kesselwagenfüllstelle mit: - 8 Füllrohrsystemen - Waggonzuganlagen - Bedienraum und E-Raum - VRU (Gasrückgewinnungsanlage) - Pumpenstand - Stahlbau - Bauarbeiten - Steuer- und Überwachungssysteme
2003	CPI	Cotonou / Rep. du Bénin	Erstellung einer Studie zum Umbau / Neubau von vier Tanklagern
2002	ARAL AG	Gelsenkirchen	Modernisierung und Erweiterung der SPS für die neue Waggonzuganlage der Kesselwagenbeladeanlage
2002	ORLEN Projekt	Ostrow / Polen	Detailengineering für das komplette Steuer- und Überwachungssystems des Tanklagers mit Pipelineanbindung.
2002	DHC	Mülheim	Engineering und Planung für den Umbau der TKW- Beladeanlagen.
2002	ORLEN	Plock / Polen	Lieferung eines Füllrohres
2002	ESSO AG	Ingolstadt	Umbau und Erweiterung der Kesselwagenbeladeanlage mit Lieferung von 2 Füllrohren.
2002	ORLEN	Ostrow / Polen	Programmierung, Lieferung der Ausrüstung und Inbetriebnahme der Steuer- und Überwachungssysteme für die Pipelineanbindung
2002	SHELL/DEA	Hamburg	Engineering und Planung des Feuerlöschsystems der TKW- Beladeanlage
2002	SHELL /DEA	Flörsheim	Berechnung der Pumpen und Rohrleitungen für die Tankwagenbeladeanlagen
2002	Shell /DEA	Ludwigshafen	Berechnung der Pumpen und Rohrleitungen für die Tankwagenbeladeanlagen

## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
2002	Mazeikiu Nafta	Mazeikiu / Litauen	Schlüsselfertiger Neubau einer On Spot Kesselwagenfüllstelle mit - 8 Füllrohren - Waggonzuganlagen - Bedienraum und E-Raum - Stahlbau - Bauarbeiten - Steuer- und Überwachungssysteme
2001	BP Oil Grangemouth Refinery	Grangemouth / Schottland	Lieferung von zwei Füllrohrsystemen für Kesselwagenbeladung
2001	Nizhnekamsk Raffinerie	Nizhnekamsk / Russland	Automatische Bitumenverladung für Kesselwagen und Tankwagen
2001	Migrol	Basel / Schweiz	Lieferung einer Füllrohranlage
2001	SHELL AG	Hamburg	Engineering zum Umbau einer TKW-Füllstelle
2001	Cheming	Pardubice / Tschech. Rep.	Additivierung Tankwagenbeladung, Erweiterung Gleis 120/121
2001	ARAL AG	Gelsenkirchen	Engineering N-2 Versorgung KWG
2001	Ceska Rafinerska	Litvinov / Tschech. Rep.	Lieferung Füllrohr
2001	Intech / Slovnaft	Bratislava / Slowakei	HEL – Kennzeichnung Gleis 4
2001	Solvay	Rheinberg	Lieferung von 2 Stck. Füllrohren in Sonderausführung
2001	SHELL/DEA	Lünen	Detailengineering zum Umbau eines Pumpenstandes mit Verrohrung
2000	PKN	Ostrow / Polen	Lieferung und Engineering für die Ausrüstung eines neu zu errichtenden Tanklagers, im Wesentlichen: - Tank-Ausrüstung - TKW-Beladung - VRU (Gasrückgewinnungsanlage) - Kesselwagen Entladung - Feuerlöschsystem - komplettes Automatisierungs- und Steuerungssystem
2000	Ceska Rafinerska	Kralupy / Tschech. Rep.	Engineering zur Rekonstruktion der TKW-Füllstation
2000	CPI	Cotonou / Rep. du Bénin	Modernisierung der TKW-Beladestation
2000	VA Tech	Leuna	Lieferung von zwei Füllrohrsystemen für eine Kesselwagenbeladeanlage inkl. Hydrauliksystem.
2000	ZAO South Ural Comp.	Orenburg / Russland	Lieferung von zwei Füllrohrsystemen für eine Kesselwagenbeladeanlage.
2000	MIDEX	Wien / Österreich	Lieferung von Tankausrüstung.
2000	CPI	Cotonou / Rep. du Bénin	Planung einer Raffinerie.
2000	J. Zink Company	Pitesti / Rumänien	Lieferung von zwei Füllrohrsystemen für eine Kesselwagenbeladeanlage inkl. Hydrauliksystem.
2000	SHELL AG	Flörsheim	Kesselwagenbeladeanlage JET A 1
2000	NORD Sp. z.o.o.	Gdansk / Polen	Basic Engineering Komplettes Tanklager
2000	Sonacop	Semé-Kraké / Rep. du Bénin	Kalkulation zum Bau einer Raffinerie
2000	South Ural Company	Orenburg / Russland	Hydraulische Teleskop-Füllrohre für Spot-Anlage
2000	Chepos	Kralupy / Tschech. Rep.	Rekonstruktion Tankwagenbeladeanlage
2000	VA Tech	Leuna	Umrüstung einer ON Spot Kesselwagenbeladeanlage
2000	Jugopetrol	Belgrad / Jugoslawien	Tanklagerumrüstung
2000	ARAL AG	Gelsenkirchen	Spot Anlage zur Heizölbeladung von Kesselwagen
2000	KINEF	Kirishi / Russland	Basic Engineering Tankwagenbeladeanlage
2000	Bayernoel	Neustadt	Umrüstung einer Kesselwagen-Beladeanlage On-Spot
2000	Altölraffinerie Dollbergen	Dollbergen	Detailengineering einer Tankwagen-Entladeanlage
1999	ESSO	Fos-sur Mer / Frankreich	Lieferung von 2 Füllrohrsystemen für die Kesselwagen - Beladung
1999	Slovnaft AG	Bratislava / Slowakei	Lieferung von 2 Füllrohrsystemen für die Kesselwagen - Beladung
1999	ARAL AG	Mainz	Engineering und Antrag zum Abbruch eines kompletten Tanklagers.
1999	ARAL AG	Gelsenkirchen	Engineering und Antrag zum Abbruch einer Ölhalle.
1999	Bayernoel	Neustadt	Ingenieurauftrag
1999	ARAL AG	Koblenz	Engineering und Antrag zum Abbruch eines kompletten Tanklagers.
1999	Total	Le Havre	Modernisierung der KWG - Beladeanlagen

## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
1998	Deutsche BP AG	Hünxe	Ingenieurauftrag zur Modernisierung des EBV - Tanklagers bis zum Jahr 2004 (Sanierung entsprechend WHG)
1998	Röhm GmbH	Schwedt	Lieferung einer ACH - Kesselwagen-Beladeanlage und einer Aceton / DEA - Tankwagen - Be- und Entladeanlage
1998	Conoco	Grimsby / England	Modernisierung der KWG - Beladeanlagen
1998	GSW	Magdeburg	Lieferung eines Füllrohrs
1998	Fa. Jäger	Düsseldorf	Lieferung einer schlüsselfertigen Mischbehälteranlage für chemische Produkte
1998	ARAL AG	Gelsenkirchen	Ingenieurauftrag für einen betrieblichen Alarm- und Gefahrenabwehrplan
1998	Mineralö Raffinerie Dollbergen	Dollbergen	Ingenieurauftrag zur Einstellung einer Optimierungsstudie für TKW-Entladung und Lagerung von Altöl sowie deren Automatisierung
1998	ARAL AG	Gelsenkirchen	Ingenieurauftrag und Bauüberwachung zur Umrüstung einer TKW-Füllstelle
1998	Porta Petrol S.A.	Swinoujscie / Polen	Komplette Umrüstung des Tanklagers mit Lagerung, Ein-/ und Auslagerung von Tankschiffen einschließlich Automatisierungssystem
1998	Deutsche BP AG	Wesel	Abbruch des Tanklagers und der Hafenanlagen.
1998	ARAL AG	Gelsenkirchen	Engineering und Umbau einer TKW-Beladeanlage für Homologen.
1998	ARAL AG	Gelsenkirchen	Engineering und Umbau einer Schiffsumschlaganlage.
1998	Petrochemia S.A.	Ostrow / Polen	Engineering zum Neubau eines Tanklagers
1997	Petrochemia S.A.	Plock / Polen	Lieferung der Ausrüstung für eine Kesselwagen - Flüssiggas - Beladeanlage mit: - kompletter Steuerung - Waggonzuganlagen - Wägetechnik - Meßtechnik - Engineering.
1997	Argenta GmbH	München	Ing.auftrag zum Abbruch des ehemaligen Raab Karcher – Lagers.
1997	Cheská Rafinérská	Litvinov / Tschechien	Lieferung der Ausrüstung an die Firma Chepos s.r.o. für den Neubau einer: - Zweigleis - Kesselwagen - Beladeanlage - TKW - Beladeanlage
1997	Cheská Rafinérská	Litvinov / Tschechien	Lieferung einer Additivierungsanlage der TKW - Beladung einschl. kompletter Ingenieurleistungen.
1997	ARAL AG	Bochum	Engineering und Ausführung einer Grundwassersanierungs - Anlage.
1997	Omni Tank GmbH	Essen	Engineering und Ausführung von Rohrbrücken und Produktrohrleitungen.
1997	ARAL AG	Gelsenkirchen	Genehmigungs- und Ausführungsplanung sowie Ausführung eines Pumpenstandes und Rohrverteilers.
1997	ARAL AG	Ludwigshafen	Engineering und Antrag zum Abbruch eines kompletten Tanklagers.
1997	Donau Chemie AG	Österreich	Lieferung eines Schiffsverladesystems für Schwefelsäure und Phosphorsäure.
1997	FINA GmbH	Duisburg	Ing.auftrag zur Errichtung eines Restentleerungssystems.
1996	MOL	Szazhalombatta / Ungarn	Lieferung einer On - Spot Zweigleis - Kesselwagen - Beladeanlage
1996	SHELL AG	Flörsheim	Schlüsselfertige Erstellung einer On - Spot - Zweigleis - Kesselwagen - Beladeanlage.
1996	BSL BUNA Werke	Schkopau	Lieferung eines VA - Füllrohrs für Natronlauge.
1996	SHELL AG	Flörsheim	Berechnung des Entwässerungssystems und Erstellung eines Sielplans.
1996	Paramo	Pardubice / Tschechien	Lieferung der Komponenten für eine Kesselwagen-Beladeanlage.
1996	DHC	Mülheim a.d. Ruhr	Ing.leistung zur Mischbehälterstation und Sanierung der Fahrbahnen.
1996	Ölhafen Rostock	Rostock	Modernisierung der vorhandenen Slopanlage
1996	ARAL AG	Gelsenkirchen	Ingenieur - Leistungen, Aufnahme und Darstellung des Additivsystems, Umbau der Schiffsentladung.
1995	FINA GmbH	Duisburg	Modernisierung von 2 Schiffsumschlagstellen.
1995	ESSO	Ingolstadt	Lieferung von 2 Füllrohrsystemen für die Kesselwagenbeladung.
1995	VEBA OEL AG	Thune	Erweiterung des Additivierungssystems.
1995	VEBA OEL AG	Cottbus	Engineering zum Umbau des Kleintanklagers.
1995	ARAL AG	Gelsenkirchen	Gesamt - Engineering für Anlagen zum Lagern und Umschlagen von Benzol.
1995	Slovnaft AG	Bratislava / Slowakei	Engineering zum Umbau von 2 TKW – Füllbühnen entsprechend TA - Luft.
1995	ELF AG	Hartmannsdorf	Engineering zum Umbau von 2 TKW - Füllbühnen auf Bottom - Loading.

## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
1995	SHELL AG	Flörsheim / Ludwigshafen.	Erstellung eines Brandschutzkonzeptes und Überprüfung der vorhandenen Anlagen
1995	Vegyépszer AG - Budapest	Orenburg / Rußland	Lieferung einer On - Spot Zweigleis - Kesselwagen - Beladeanlage für das Gaswerk Orenburg
1994	ESSO AG	Genf / Schweiz	Umbau der Kesselwagen - Beladeanlage Depot Vernier.
1994	SHELL AG	Flörsheim	Ing.auftrag zur Modernisierung der KWG - Beladeanlage
1994	VEBA OEL AG	Horst	Ingenieurauftrag zum Umbau der KWG - Beladeanlagen
1994	VEBA OEL AG	TL Minden	Demontage und Montagearbeiten zum Umbau der TKW - Anlagen
1994	VEBA OEL AG	Mainz	Ingenieurauftrag zum Abbruch des Tanklagers
1994	SHELL AG	Köln	Ingenieurauftrag zur Anbindung von Tanks an die VRU.
1994	MOL	Szazhalombatta / Ungarn	Engineering zum Neubau von TKW - Beladeanlagen
1994	FINA GmbH	Duisburg	Umbau der TKW - Beladeanlagen entsprechend TA - Luft.
1994	ARAL AG	Gelsenkirchen	Engineering für Anlagen zum Lagern und Umschlagen von Benzol.
1994	Omni Tank GmbH	Hanau	Engineering zum Neubau von Bottom - Loading - Stationen.
1994	Omni Tank GmbH	Essen	Engineering zur Tanksanierung, TL - Entwässerung und Neubau von Rohrtrassen.
1994	Slovnaft AG	Bratislava / Slowakei	Umrüstung einer Zweigleis Kesselwagen - Beladeanlage entsprechend TA - Luft.
1994	ELF OIL AG	Hartmannsdorf	Engineering zum Umbau einer TKW - Füllbühne auf Bottom - Loading
1994	ARAL AG	Ludwigshafen	Engineering zur Modernisierung des kompletten Tanklagers zum Umschlag von Schmierstoffen.
1994	Omni Tank GmbH	Essen	Engineering zum Neubau eines Chemietanklagers.
1994	Petrochemia S.A.	Plock / Polen	Lieferung der Ausrüstung zur Modernisierung von 3 Stück On - Spot Zweigleis - Kesselwagen - Beladeanlagen, einschließlich kompletter Steuerung, Waggonzuganlagen, Wägetechnik und Gasrückgewinnungsanlage.
1994	N.I.O.C.-Kala Naft	Arak / Iran	Lieferung einer On - Spot Zweigleis - Kesselwagen - Beladeanlage.
1993	AVIA	Basel / Schweiz	Lieferung von Füllrohranlagen für die Kesselwagenbeladung.
1993	MVB Müllverbrennungsanlage	Hamburg	Neubau einer HCL - Umschlagsanlage.
1993	PCK-Schwedt	Schwedt	Lieferung eines Füllrohres für die Kesselwagenbeladung.
1993	ARAL AG	Gelsenkirchen	Umbau der On - Spot Eingleis Kesselwagen - Beladeanlage entsprechend den Vorschriften TA - Luft.
1993	Chemopetrol	Litvinov / Tschechien	Neubau einer TKW - Bitumen - Beladeanlage.
1993	Omni Tank GmbH	Speyer	Umrüstung einer On - Spot Kesselwagen - Beladeanlage entsprechend den Vorschriften TA - Luft.
1993	FINA GmbH	Duisburg	Umrüstung der TKW - Beladung entsprechend den Anforderungen der TA - Luft.
1993	ARAL AG	Koblenz	Umbau der Schiffslöschstelle.
1993	Neftochim Burgas	Bulgarien	Neubau einer On - Spot Kesselwagen - Beladeanlage.
1993	VEBA OEL AG	Thalfingen	Ingenieurauftrag zum Abbruch des Tanklagers Thalfingen.
1993	Leuna-Raffineriegesellschaft mbH	Leuna	Umrüstung der On - Spot Kesselwagen - Beladeanlage entsprechend den Anforderungen der TA - Luft.
1992	CHEMOKOMPLEX	Ungarn	Umbau von 2 Stück On - Spot Kesselwagen - Beladeanlagen der DKV - Raffinerie.
1992	Omni Tank GmbH	Essen	Engineering zum Umbau des Tanklagers entsprechend den Anforderungen der TA - Luft, sowie Neubau einer Dampfkesselanlage.
1992	ARAL / SHELL AG	Basel / Schweiz	Engineering zur Gasrückführung
1992	Slovnaft AG	Bratislava / Slowakei	Lieferung einer On - Spot Kesselwagen - Beladeanlage für Schwarze Produkte, einschließlich Gleiswaage, Waggonzuganlage und Gaswaschanlage.
1992	DHC-Solvent Chemie GmbH	Mülheim	Engineering zur Umrüstung der vorhandenen TKW und KWG – Anlagen entsprechend den Anforderungen der TA - Luft.
1992	FINA	Antwerpen / Belgien	Umrüstung der On - Spot Kesselwagen - Beladeanlage.
1992	Petrogal	Porto / Portugal	Basic - Engineering für die Errichtung neuer TKW - Beladeanlage, einschließlich VRU.

## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
1992	ÖMV	Wien / Österreich	Lieferung eines Füllrohres mit Gasrückführung.
1992	Rüttgers Werke AG	Rauxel	Neubau einer TKW - und KWG - Beladeanlage für Chemieprodukte.
1992	Raab Karcher GmbH	Nürnberg	Erweiterung des DK - Systems
1992	Omni Tank GmbH	Essen	Engineering zum Bau einer Dampfkesselanlage.
1992	A. May Mineralöl-Ges. Schweinfurt	Volkach	Umbau des Tanklagers gem. den Anforderungen TA - Luft
1992	Angarsknefteorgsintez	Rußland	Lieferung eines Provers.
1992	Reederei Dettmer GmbH&Co.	Magdeburg	Engineering und Bauleitung zur kompletten Neuerstellung eines Tanklagers
1991	Minol	Kläden	Neubau von Umschlagsanlagen für A I - und A III - Produkte unter Berücksichtigung der Anford. gem. TA - Luft.
1991	ARAL AG	Koblenz	Engineering zur Gasrückführung
1991	ESSO AG	Basel / Schweiz	Neubau einer On - Spot Kesselwagen - Beladeanlage.
1991	FINA GmbH	Duisburg	Engineering und Lieferung zum Umbau des GTL Duisburg entsprechend den Anforderungen der TA - Luft.
1991	MVB	Hamburg	Bau von kompletten Versorgungsanlagen für Heizöl, Ammoniak und Säuren.
1991	Raffinerie Vohburg	Ingolstadt	Umbau einer On - Spot Kesselwagen - Beladeanlage.
1991	Raab Karcher GmbH	Güstow, etc.	Neubau von A III - Tanklagern in Güstow, Schwerin und Cottbus.
1991	Chemopetrol CHZ	Litvinov / Tschechien	Lieferung einer On - Spot Kesselwagen - Beladeanlage für schwarze Produkte, einschließlich Gleiswaage, Waggonzuganlage und Gaswaschanlage.
1991	Minol AG	Hartmannsdorf	Ingenieurleistungen zur Sanierung des kompletten Großtanklagers.
1991	Raab Karcher GmbH	Kassel	Erweiterung des Additivierungssystems
1990	VEBA OEL AG	Münchsmünster	Basic und Detail Engineering für Flüssiggaslager und Umschlaganlage
1990	THS	Salzgitter	Umbau und Modernisierung einer bestehenden TKW - Beladeanlage.
1989	ESSO AG	Karlsruhe	Umrüsten der KWG - Beladeanlage der Raffinerie Karlsruhe mit Füllrohren für Gasrückführung.
1989	OMW Oberrheinische Mineralölwerke GmbH	Karlsruhe	Umrüsten der KWG - Beladeanlage der Raffinerie Karlsruhe mit Füllrohren für Gasrückführung.
1989	Rückwarth GmbH&Co. KG	Minden	Engineering zum Umbau des Tanklagers entsprechend den Anforderungen der TA - Luft.
1989	Raab Karcher GmbH	Kassel, etc.	Lieferung und Montage, sowie Änderung der DK - Additivierungssysteme für die Tanklager: Kassel, Thalfingen, München, Nürnberg, Minden, Thune
1989	Ruhrtanklager Kaufer GmbH	Essen	Lieferung und Montage einer CUMOL - KWG - Abfüllstation.
1989	ARAL AG	Gelsenkirchen	Engineering zum Umbau des Tanklagers entsprechend den Anforderungen der TA - Luft.
1989	Ruhrtanklager Kaufer GmbH	Essen	Engineering für eine Entwässerungsanlage (Benzinabscheider) und eine Benzin - Verbleiungsanlage.
1989	Kaufer Lagerverw.- und Schifffahrtsges. mbH	Hanau	Engineering für das Tanklager entsprechend den Anforderungen der TA - Luft, sowie Sanierung des Lagers.
1989	Melcher GmbH	Wismar	Kompletter Ausbau des Seehafens Wismar zum Umschlag und zur Lagerung von Mineral- und Speiseöl, im Wesentlichen: - Kesselwagenbe- und entladung - Schiffsbe- und entladung - Lagertanks.
1989	Vöest-Alpine	Linz / Österreich	Projekt Alphanera / ehemalige CSFR; Lieferung einer On - Spot Zweigleis - Kesselwagen - Beladeanlage.
1989	Mannesmann Anlagenbau AG	Schwedt	Umrüstung der KWG - Beladeanlagen, PCK Schwedt mit neuen Füllrohren.
1989	Intrac Berlin	Schwedt	Lieferung von Füllrohren für die Umrüstung der KWG - Beladeanlagen
1989	VEBA OEL AG	Neustadt	Kompletter Umbau der On - Spot KWG - Beladeanlagen I + II bei der Erdöl - Raffinerie - Neustadt.
1988	Chemopetrol CHZ	CSFR –Litvinov	Lieferung einer On - Spot Kesselwagen - Beladeanlage für Mineralölprodukte
1988	Rüttgers Werke AG	Duisburg	Lieferung und Montage einer TKW - Beladeanlage für Antracen und Acenaphten.
1988	Forschungszentrum Geesthacht	Geesthacht	Lieferung einer TKW - Beladeanlage für leicht radioaktives Wasser.
1988	Multikon Ens	Österreich	Lieferung einer Tankanlage für Wasserstoffperoxyd.

## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
1988	Brenntag AG	Hannover	Sanierung eines CKW - Tanklagers
1988	ARAL AG	Koblenz	Basic - Engineering, Gasrückführung im TL Koblenz und Frankfurt.
1988	Raab Karcher GmbH	Nürnberg	Lieferung und Montage einer Dosierstation
1988	Ruhrtanklager Kaufer GmbH	Essen	Engineering zum Neubau einer KWG - Beladeanlage für Cumol.
1988	Rüttgers Werke AG	Duisburg	Lieferung und Montage einer Entwässerungsanlage für JET - A I.
1988	Didier AG	Essen	Umbau der Teerzuführung und Thermalölbeheizung mehrerer Mischer.
1988	Ruhrtanklager Kaufer GmbH	Essen	Lieferung und Montage von 3 Stück TKW - Füllbühnen.
1988	Raab Karcher GmbH	Stuttgart	Planung des Um- und Neubaus des Tanklager Stuttgart, im Wesentlichen: - Umbau der vorhandenen TKW - Füllbühnen - Neubau von TKW - Beladestation mit Gasrückführung - Neubau eines Büro- und Sozialgebäudes.
1988	Brenntag AG	Salzburg / Österreich	Sanierung des Säuren- und Laugen - Tanklagers.
1988	ARAL AG	Koblenz / Frankfurt	Engineering zum Umbau der Tanklager entsprechend TA - Luft (Gasrückführung).
1988	Raab Karcher GmbH	Nürnberg	Engineering zum Umbau des Tanklagers entsprechend TA - Luft (Gasrückführung).
1987	Raab Karcher GmbH	Nürnberg	Neubau einer Lager- und Dosieranlage für Additive
1987	Hagedorn AG	Lingen/Ems	Planung und schlüsselfertige Erstellung eines Säuretanklagers mit 12 Tanks.
1987	Raab Karcher GmbH	Bonn	Montage einer Schlauchdriftsicherung
1987	Raab Karcher GmbH	Düsseldorf	Montage und Lieferung einer Schlauchdriftsicherung
1987	Raab Karcher GmbH	Braunschweig / Thune	Umbau einer Lager- und Dosieranlage für Additive
1987	Erdöl-Raffinerie-Duisburg GmbH	Duisburg	Umbau einer TKW - Beladebühne.
1987	Raab Karcher GmbH	Kassel	Lieferung und Montage der DK - Additivierungsanlage
1987	Ruhrtanklager Kaufer GmbH	Essen	Planung, Lieferung und Montage von Bürocontainern.
1987	Deutsche Solvay Werke AG	Büderich	Lieferung und Montage von 2 Stück Teleskopfüllrohren für die TKW - Beladung mit Kalkmilch.
1987	ARAL AG	Gelsenkirchen	Basic – Eng. zur Gasrückführung der Umschlaganlagen.
1987	Brenntag AG	Hamburg	Ausrüstung des Tanklagers mit Überfüllsicherungen.
1987	Raab Karcher GmbH	München	Erw. und Änd. der Additivierungsanlage für VK - Produkte
1987	Raab Karcher GmbH	München	Engineering zum Neubau einer TKW - Beladeanlage
1987	Erdölraffinerie -Neustadt GmbH&Co.	Neustadt	Basic - Engineering zum Umbau der On - Spot Zweigleis Kesselwagen - Beladeanlage.
1987	VEBA Kraftwerke Ruhr AG	Gelsenkirchen	Lieferung und Montage einer Kesselwagen Be- und Entladeanlage.
1986	Brenntag AG	Salzburg	Planung einer Tankanlage für CKW 's.
1986	Brenntag AG	Hamburg	Ausbau einer Halle mit Misch- und Abfüllanlagen für Lösemittel, Anorganika sowie Trockenchemikalien.
1986	Raab Karcher GmbH	Düsseldorf	Modernisierung der TKW - Beladung
1986	Kölner-Benzin-Raffinerie	Köln	Technische Vorplanung für eine Be- / Entladeanlage.
1986	Brenntag AG	München	Komplette Ingenieurleist. zum Neubau eines Chemielagers.
1986	Raab Karcher GmbH	Thune	Neubau der Additiv - Auslagerung und der HEL - Einlagerungsstation
1986	Raab Karcher GmbH	Minden	Änderung des Additivierungssystems
1986	Raab Karcher GmbH	Stuttgart	Planung und Bauleitung zur Aufstockung eines Hochtanks
1986	Raab Karcher GmbH	Stuttgart	Neubau einer Lager- und Dosieranlage für Additive
1986	Hansa-Rohstoffhandel GmbH	Duisburg	Lieferung und Montage von 2 TKW - Füllbühnen.
1985	Rüttgers Werke AG	Castrop-Rauxel	Neubau einer Benzin - Entwässerungsanlage.
1985	Chepromin	Berlin	Ausbau einer TKW - Beladeanlage
1985	Raab Karcher GmbH	Kassel	Ausbau der Additivierung für VK Produkte
1985	Raab Karcher GmbH	Stuttgart	Automatisierung der TKW - Beladung



## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
1985	RCN	Goch	Planung und Erstellung eines Tanklagers für Lösungsmittel.
1985	Brenntag AG	Hannover	Neubau eines Säure- und Laugenlagers
1985	Raab Karcher GmbH	Minden	Umbau der Produkteinlagerungssysteme
1984	Brenntag AG	Mülheim / Ruhr	Neubau einer Anlage zum Umschlag von Odoriermittel (THT)
1984	Erdöl-Raffinerie-Duisburg GmbH	Duisburg	Neubau von Entlüftungsanlagen für Schiffschleifleitungen.
1984	Fa. Stoll Kunststoffe GmbH&Co.	Bergisch Gladbach	Bau einer Anlage zur Lagerung und für den Umschlag von Äthanol.
1984	Raab Karcher GmbH	Kassel	Planung und Antragstellung für 2 Stück Lagertanks
1984	Ruhrtanklager Kaufer GmbH	Essen	Planung und Antragstellung für eine TKW - Beladeanlage.
1984	Ruhr Öl GmbH	Gelsenkirchen	Umbau einer On - Spot Zweigleis – Kesselwagen - Beladeanlage.
1984	Ruhrtanklager Kaufer GmbH	Essen	Planung und Bau eines Schiffsfluchtsteges.
1984	Papierfolien GmbH	Waldbröl	Bau einer Anlage zur Lagerung und für den Umschlag von Äthanol.
1984	Raab Karcher GmbH	München	Neubau einer TKW - Beladeanlage, sowie Umbau des Auslagerungssystems und des Entwässerungssystems
1983	Rüttgers Werke AG	Duisburg	Neubau einer TKW - Beladeanlage
1983	Raab Karcher GmbH	Friedrichshafen	Umbau der TKW - Beladeanlage und der Heizölauslagerung
1983	Erdöl-Raffinerie-Duisburg GmbH	Duisburg	Neubau einer Station für die Zumischung von "Gasölfließverbesserer".
1982	Seehafen Rostock	Rostock	Lieferung und Montage einer On - Spot - Zweigleis - Kesselwagen - Beladeanlage für die Produkte: Heizöl schwer, Rohöl, Dieselmotortreibstoff, Kerosin
1982	Erdöl-Raffinerie-Duisburg GmbH	Duisburg	Planung und Lieferung einer Tankfeldverrohrung für Heizöl schwer.
1982	Brenntag AG	Mülheim / Ruhr	Bau einer Rohrtrasse zum Anschluß eines Schiffsverladeters
1982	Erdölraffinerie -Neustadt GmbH&Co.	Neustadt	Planung und Bauleitung zum Umbau der On - Spot – Zweigleis - Kesselwagen - Beladung 1 + 2.
1981	Raab Karcher GmbH	Kehl	Neubau einer Schiffschleifstelle
1981	Raab Karcher GmbH	Würzburg	Planung einer Kesselwagen - Entladeanlage
1981	Raab Karcher GmbH	München	Planung einer TKW - Beladeanlage
1981	Raab Karcher GmbH	Kassel	Modernisierung und Erweiterung der vorhandenen TKW - Beladeanlage
1981	Erdöl-Raffinerie-Duisburg GmbH	Duisburg	Umbau und Modernisierung der TKW-Beladeanlage.
1980	Erdöl-Raffinerie-Duisburg GmbH	Mülheim	Neubau einer TKW - Beladebühne
1980	Rüttgers Werke AG	Castrop-Rauxel	Errichtung einer TKW-Beladeanlage für 15 Teerölprodukte.
1980	Erdöl-Raffinerie-Duisburg GmbH	Duisburg	Errichtung einer schlüsselfertigen TKW - Beladeanlage für Benzin und Super.
1980	Raab Karcher GmbH	Frankfurt	Lieferung und Montage von 2 Stück TKW - Beladebühnen für Heizöl EL
1980	Brenntag AG	Duisburg	Modernisierung der TKW - Füllstelle für Heizöl EL
1980	AGIP GmbH	Berlin	Errichtung von folgenden Anlagen TKW-Beladeanlage für Heizöl EL- Schiffsentladeanlage für Heizöl EL- Kesselwagen-Beladeanlage für Heizöl EL
1979	Raab Karcher GmbH	Kassel	Erstellung einer Farbdosierungsanlage für Heizöl
1979	DEFROL GmbH	Duisburg	Umbau und Erweiterung des Tanklagers
1979	DEFROL GmbH	Köln	Erweiterung der TKW - Beladeanlage
1979	Raab Karcher GmbH	Mannheim	Erweiterung der Schiffsbeladeanlage
1979	Raab Karcher GmbH	Karlsruhe	Erweiterung der Schiffsbeladeanlage
1979	Raab Karcher GmbH	Mainz	Erweiterung der Schiffsbeladeanlage
1979	Raab Karcher GmbH	Hannover	Planung der Erweiterung des Tanklagers
1979	Raab Karcher GmbH	Würzburg	Umbau der TKW - Beladeanlage
1979	Raab Karcher GmbH	Mannheim	Umbau bzw. Neubau einer Feuerlöschanlage
1979	Raab Karcher GmbH	Düsseldorf	Planung einer Lösungsmittel - Mischanlage für das Chemielager
1979	Julius Hoesch - AVIA	Düren	Bau einer Füllanlage für Fässer und TKW.
1979	Harkotte Essen	Algerien	Planung, Lieferung und Montage einer Kühlanlage
1979	Raab Karcher GmbH	Mannheim	Neubau einer Kesselwagen - Entladung für Chemieprodukte auf dem Chemietanklager

## Referenzliste der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH (gesamt)

Jahr	Kunde	Projektort	Kurzbeschreibung
1979	Raab Karcher GmbH	Karlsruhe	Sanierung der Tankläger: Karlsruhe, Kehl, Neckarweihingen, Stuttgart
1979	DEFROL GmbH	Hannover	Modernisierung der Tankläger: Hannover, Düsseldorf, Köln, Frankfurt, Duisburg, Mannheim
1978	Raab Karcher GmbH	München	Ausbau des Tanklagers und Neubau einer Kesselwagen - Entladeanlage.
1978	Raab Karcher GmbH	Braunschweig Thune	Aus- und Umbau des Tanklagers, einschließlich Neubau der TKW - Beladeanlage.
1977	ARAL AG	Duisburg	Planung einer TKW – Beladeanlage für Schwefelsäure
1977	Buna-Werke	Schkopau	Lieferung einer schlüsselfertigen On - Spot - Eingeis – Kesselwagen – Beladeanlage für chemische Produkte, über die Firma UHDE GmbH, Dortmund.
1977	Raab Karcher GmbH	Kassel	Planung, Bauleitung und teilweise Lieferung einer KWG - Entladeanlage, inkl. Erweiterung der Lagerkapazität
1977	ARAL AG	Nürnberg	Planung einer KWG - Entladeanlage
1977	DEFROL GmbH	Kiel	Umbau des Tanklagers Kiel, im Wesentlichen: - Umbau der Schiffslöschanlage - Neubau einer TKW - Beladeanlage für Heizöl EL.
1977	Raab Karcher GmbH	Hannover	Lieferung einer TKW - und Faß - Beladeanlage für insgesamt 20 chemische Produkte
1976	Raab Karcher GmbH	Hannover	Umbau, Erweiterung und Bau der Heizöleinfärbung der TKW – Beladeanlage auf den Lagern Hannover, Thune und Hildesheim
1976	Raab Karcher GmbH	Düsseldorf	Lieferung einer Heizöleinfärbestation in die Schiffslösleitung
1975	ARAL AG	Gelsenkirchen	Lieferung einer schlüsselfertigen On - Spot - Kesselwagen – Beladeanlage für Superbenzin, Benzin und Dieselkraftstoff für das Großtanklager Gelsenkirchen.
1974	Bayer AG	Wuppertal	Lieferung einer kompletten Kesselwagen - Beladeanlage, ausgerüstet mit 15 Ladearmen für Chemieprodukte.
1974	Raab Karcher GmbH	Bonn	Umbau einer TKW – Beladeanlage für Heizöl (Erweiterung der Kapazität und Fernübertragung)
1973	Erdölraffinerie -Ingolstadt	Ingolstadt	Lieferung einer schlüsselfertigen On - Spot - Zweigleis - Kesselwagen – Beladeanlage für Heizöl S und EL mit hydraulischen Füllrohren DN 300.
1973	Erdölraffinerie -Ingolstadt	Ingolstadt	Umbau und Erweiterung der bestehenden Kesselwagen- und Tankwagenbeladeanlage.
1972	Erdölraffinerie -Neustadt / Donau	Neustadt	Umbau und Erweiterung einer On - Spot - Kesselwagen - Beladeanlage für Heizöl (EL).
1972	Erdölraffinerie -Neustadt / Donau	Neustadt	Umbau und Erweiterung der TKW - Beladeanlage
1971	Erdölraffinerie -Neustadt / Donau	Neustadt	Lieferung einer On - Spot - Zweigleis - Kesselwagen – Beladeanlage für Benzine, Mitteldestillate und schweres Heizöl mit 6 hydraulischen Füllrohren DN 300 (18 verschiedene Produkte).
1969	Erdölraffinerie -Neustadt / Donau	Neustadt	Lieferung einer schlüsselfertigen On - Spot - Eingeis -Kesselwagen - Beladeanlage für leichtes Heizöl (EL).
1967	Erdölraffinerie -Neustadt / Donau	Neustadt	Lieferung einer schlüsselfertigen On - Spot - Eingeis Kesselwagen - Beladeanlage für schweres Heizöl (S).

### Dipl. - Ing. SCHERZER GmbH

Anlagenbau zum Umschlag und Lagerung von Mineralöl- und Chemieprodukten

Adlerstr. 16a · 45307 Essen

www.scherzer.net · info@scherzer.net

Telefon +49 (0)201 / 855 14 - 0 · Fax: +49 (0)201 / 55 14 04