



## Ausgewählte Detailreferenzen

Kesselwagen - Beladesysteme



LOADING YOUR FUEL

Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH

[www.scherzer.net](http://www.scherzer.net)



## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr.: 2323  
Projekt - Titel: Kesselwagenbeladeanlage für helle Produkte  
Ort: Geisenkirchen / Deutschland  
Kunde: TRANSTANK GmbH

## Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase: 2018 - 2019  
Bauphase: 2020 - 2021  
Inbetriebnahme: 2021 - 2022

## Lieferumfang:

*Schlüsselfertiger Bau einer Zweigleis Kesselwagen - Beladeanlage für Jet A1 und Mitteldestillate (MD) nach dem On-Spot Prinzip.*

- 4 Füllsysteme,
- Bediencontainer, Elektro-Schalthaus als Betonfertigteilstation,
- 2 elektro. Ferngesteuerte Rangierroboter,
- Armaturen und Produktiksystem,
- Beheizung, Lüftung und Klimatisierungssystem,
- Redundantes Stromversorgungssystem,
- kommerzielle Messwert erfassung über 2 Gleisfahrzeugwaagen,
- Automatisierungssysteme und Prozessvisualisierung zur Verladung im automatisierten Betrieb mit hochverfügbarer und fehlersicherer SPS-Steuerung,
- Vollständige Integration in das kundenseitig übergeirende TMS-System (Tank-Management-System),
- AFFF Feuerlöschsystem,
- Nebenanlagen wie: Gaswarnsystem, BMZ, Telefon, Videoüberwachungssystem der Gleisanlage und Beladeanlage, Notduschen, automatische Probeentnahmesysteme etc.
- Stahlbaukonstruktion (280t) mit Brandschutzbeschichtung F90,
- Bauarbeiten, Rohrleitungsbau, Korrosionsschutz und Installationsarbeiten,
- Fundamente, Waagengerüben und Auffangflächen aus Fertigteilbetonelementen,
- Kompletter Gleisbau und DEOW Gleisseiterungstechnik.

**Schlüsselfertig**





## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr.: 2340  
Projekt - Titel: KWG-Beladeanlage NB04 für Diesel und Benzin  
Ort: Danzig / Polen  
Kunde: Grupa LOTOS S.A.



## Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase: 2019 - 2020  
Bauphase: 2019 - 2020  
Inbetriebnahme: 2021



**Lieferumfang:**  
**Teil-Schlüsselfertiger Bau einer Zweigleis Kesselwagen - Beladeanlage für Diesel und Benzin nach dem On-Spot Prinzip.**

- 2 Füllsysteme
- Bediencontainer, Sanitär- und Elektrocontainer, Feuerlöschcontainer
- 2 Wagonzuganlagen
- Armaturen und Produkt- und Dämpfesystem
- Beheizung, Lüftung und Klimatisierungssystem
- Redundantes Stromversorgungssystem
- Kommerzielle Messwert erfassung über 2 Gleisfahrzeugwagen
- Komplettes Bedien- und Visualisierungssystem (Simatic S7-1500 und WinCC)
- Feuerlöschsystem (AFFF-Schaumsystem und Sprinklersystem)
- Nebenanlagen wie Gaswarnsystem, BMZ, Beleuchtung
- EMSR Installationsarbeiten inkl. Kabel und Kabeltrassen (Schlüsselfertig)
- Rohrleitungssysteme für Produkt, Dämpfe, Feuerlöschsysteme, Instrumentenluftsysteme (Schlüsselfertig)
- Montage der kompletten Ausrüstung in Danzig
- Inbetriebnahme und Behördens-Annahmen

**Teil-Schlüsselfertig**





## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr.: 2141  
 Projekt - Titel: Kesselfahrzeugbeladeanlage für helle Produkte  
 Ort: Köln / Deutschland  
 Kunde: SHELL Deutschland Oil GmbH

## Bearbeitungszeitraum:

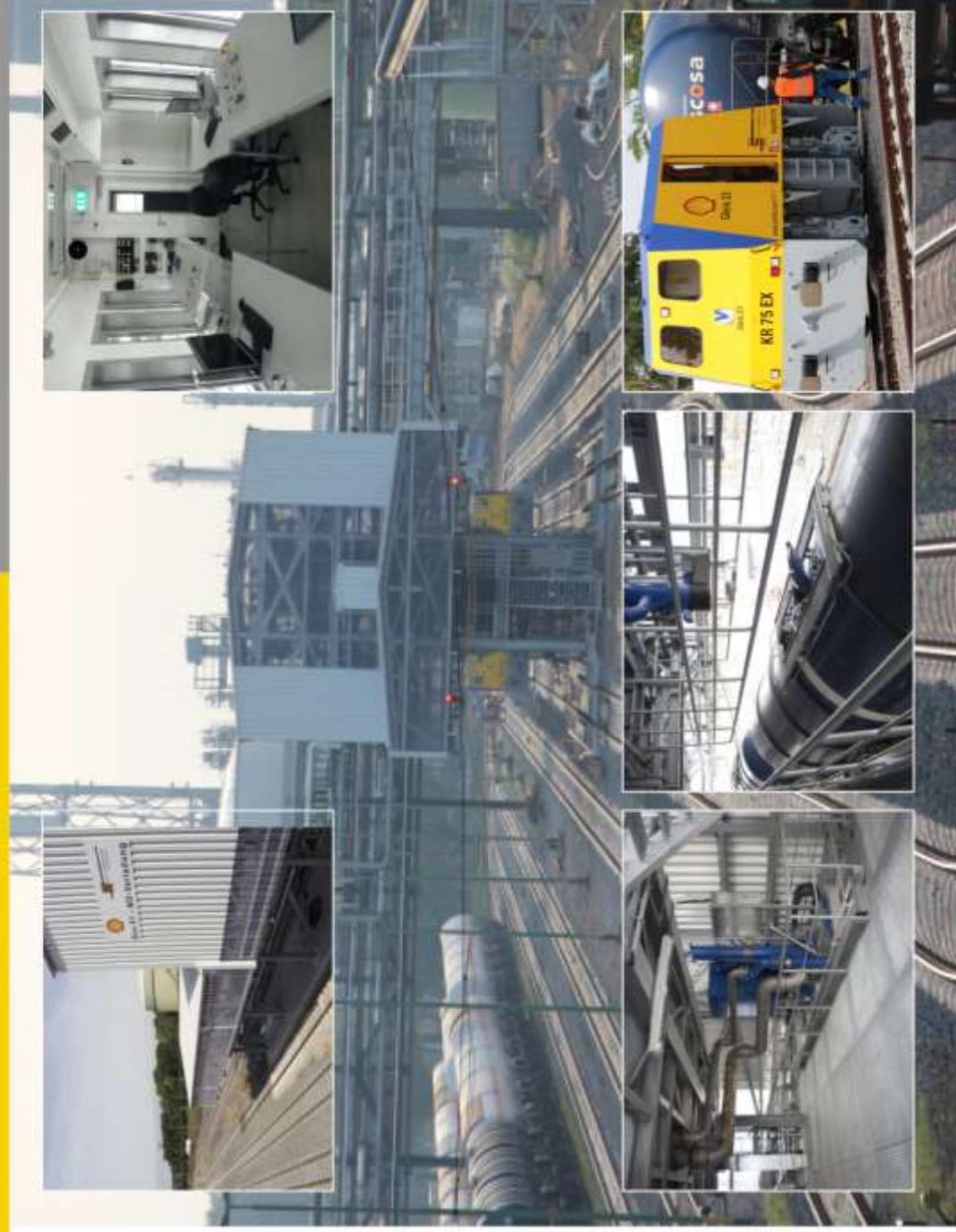
Planungsphase: 2013 - 2015  
 Bauphase: 2015 - 2016  
 Inbetriebnahme: 2016

## Lieferumfang:

*Schlüsselfertiger Bau einer Zweigleis Kesselfahrzeug - Beladeanlage für Mitteldestillate (MD) nach dem On-Spot Prinzip.*

- 2 Füllsysteme
- Bediencontainer, Elektro-Schalthaus als Betonfertigteilstation
- 2 elektr. ferngesteuerte Rangierroboter
- Armaturen und Produktsystem
- Beheizung, Lüftung und Klimatisierungssystem
- Redundantes Stromversorgungssystem
- kommerzielle Messwert erfassung über 2 Gleisfahrzeugwaagen
- Automatisierungssysteme und Prozessvisualisierung zur Verladung im automatisierten Betrieb mit hochverfügbarer und fehlersicherer SPS-Steuerung
- Vollständige Integration in das kundenseitig übergeordnete TMS-System (Tank-Management-System)
- Wasserschleier-Löschesystem mit redundanter mobilen Feuerwehrreinigungsleitung
- Nebenanlagen wie Gaswarnsystem, BMZ, Wechselsprechsystem, versch. Kamerasysteme, Telefon, HEI-Kennzeichnungssystem
- Stahlkonstruktion, Bauarbeiten, Rohrleitungsbau, Korrosionsschutz und Installationsarbeiten,
- Fundamente, Waagengruben und Auffangflächen aus Fertigteilelementen

**Schlüsselfertig**





## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr.: 2099  
 Projekt - Titel: Kesselwagenbeladeanlage für Mazut, Jaroslawl / Russische Föderation  
 Ort: Slavneft (ROSNEFTE / GAZPROM-NEFT)  
 Kunde:



## Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase: 2014 - 2015  
 Bauphase: 2015 - 2016  
 Inbetriebnahme: 2016

## Lieferumfang:

*Planung, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme einer  
 Zwei-Gleis Kesselwagen-Beladeanlage zur gleichzeitigen Befüllung von  
 4 Kesselwagen mit dunklen Produkten im Automatikbetrieb*

- 4 Füllsysteme
- 2 Waggonzuganlagen mit automatischer seitlicher Ausfahrt
- Bediencontainer
- Beheizung, Lüftung und Klimatisierungssystem
- Steuerungs- und Automatisierungssystem
- MSR-Luftdruckerhöherstation
- Eichfähiges Waagesystem
- Armaturen- und Produktionsystem
- Beheizung des Kompletten Rohrsystems innerhalb der Beladeanlage
- Radialventilator zur Dämpfungsführung der Ölprodukte
- Komplette Ausrüstung für 1 Pumpenstand mit frequenzgesteuerte Pumpen 0,4 kV inkl. MCC
- CO2 Feuerlöschanlagen
- Redundante Spannungsversorgung
- Nebenanlagen wie Gaswarnsystem, BMZ, Wechselsprechsystem, Beleuchtung
- Komplexe Videobeoachtung und Nummernerkennung
- Sloppsystem Havarieentladung fehlerhafter Kesselswagen
- Chefmontage, Inbetriebnahme und Schulung des Betriebspersonals





## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr.:	2091
Projekt - Titel:	Kesselwagenbeladeanlage für Diesel und Kerosin
Ort:	Jaroslawi / Russische Föderation
Kunde:	Slavneft (ROSNEFT / GAZPROM-NEFT)
Bearbeitungszeitraum:	
Planungsphase:	2014 - 2015
Bauphase:	2015 - 2016
Inbetriebnahme:	2016



## Lieferumfang:

Planung, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme einer  
Zwei-Gleis Kesselwagen-Beladeanlage zur gleichzeitigen Befüllung von  
4 Kesselwagen mit hellen Produkten im Automatikbetrieb

- 8 Füllsysteme
- 2 Waggonzugaanlagen mit automatischer seitlicher Ausfahrt
- Bediencontainer
- Beheizung, Lüftung und Klimatisierungssystem
- Steuerungs- und Automatisierungssystem
- MSR-Luftdruckerhöherstation
- Eichfähiges Waagesystem
- Armaturen- und Produktionsystem
- Radialventilator zur Dämpfungsführung der Mineralölprodukte
- Komplette Ausrüstung für 2 Pumpenstände mit frequenzgesteuerte Pumpen 0,4 kV inkl. MCC
- CO2 Feuerlöschanlagen
- Redundante Spannungsversorgung
- Nebenanlagen wie Gaswarnsystem, BMZ, Wechselsprechsystem, Beleuchtung
- Komplexe Videoüberwachung und Nummernerkennung
- Slopsystem Havarieentlastung fehlerhafter Kesselwagen
- Chefmontage, Inbetriebnahme und Schulung des Betriebspersonals



**Detail - Referenz für:**

Projekt - Nr.: 2197  
Projekt - Titel: Modernisierung der Kesselwagenbeladeanlage ASN 5  
Ort: Plock / Polen  
Kunde: Orlen SA

**Bearbeitungszeitraum:**

Planungsphase: 2015  
Umsetzung: 2015

**Lieferumfang:**

*Erweiterung einer Zweigleis - Kesselwagenbeladeanlage  
zur Beladung von Aromaten, Jet-A1, Gasoline, Paraffine  
nach dem On - Spot - Prinzip.*

**2 Füllsysteme**

- Erweiterung des kompletten Kontroll- und Visualisierungssysteme (Siematic S7 und WIN CC)
- Einbindung des Additivsystem in das Automatisierungssystem
- Automatische Positionierung der Kesselwagen
- Armaturen und Produktsysteme
- Erweiterung der Hydrauliksysteme
- Erweiterung der Pneumatiksysteme
- Digitales VideoÜberwachungssystem (LAN)
- Begleitheizungssysteme
- Ersatz- und Verschleißteilsatz
- Modernisierung Waggonzugaanlagen



## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr.: 2176 / 1945  
Projekt - Titel: Modernisierung der Füllrohrtechnik NB01  
für helle Mineralölprodukte  
Ort: Danzig / Polen  
Kunde: Grupa LOTOS



## Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase: 2013 / 2012  
Umsetzung: 2014 / 2013

## Lieferumfang:

Schlüsselfertige Sanierung von 4 Füllrohrensystemen zur Beladung von  
Benzinen und leichtem Heizöl nach dem ON SPOT - Prinzip.

## 2176:

- Engineering / Planung des Umbaus
- Lieferung von 2 Füllsystemen inkl. Gasrückführung, Überfüllsicherung, Energiezufuhr und MSR- und Elektrotechnik
- Demontage der alten Systeme
- Montage der neuen Systeme
- Anpassung der Rohrleitungssysteme
- Inbetriebnahme, Montage und Dokumentation

## 1945:

- Engineering / Planung des Umbaus
- Lieferung von 2 Füllsystemen inkl. Gasrückführung, Überfüllsicherung, Energiezufuhr und MSR- und Elektrotechnik
- Demontage der alten Systeme
- Montage der neuen Systeme
- Anpassung der Rohrleitungssysteme
- Inbetriebnahme, Montage und Dokumentation

**Schlüsselfertig**





**Detail - Referenz für:**

Projekt - Nr.: 2059  
Projekt - Titel: Kesseltwagenbeladeanlage für Gaskondensat  
Ort: Tarko-Sale / Russland  
Kunde: NOVATEK

**Bearbeitungszeitraum:**

Planungsphase: 2013  
Bauphase: 2013  
Inbetriebnahme: 2014

**Lieferumfang:**

*Zweigleis Kesseltwagenbeladeanlage für Gaskondensat nach dem On-Spot Prinzip mit 4 Beladeeinrichtungen (2 x 32 KWG)*

- 2 Wagonzuganlagen mit seitlicher Ausfahrt
- Komplettes Kontroll- und Automationsystem
- Massemessungssystem
- Komplette Leistungs- und MSR Kontrollsysteem (vorinstalliert und vorgetestet in Containern)
- Armaturen und Produktsystem
- Beheizungs-, Lüftungs- und air condition system
- Redundantes Stromversorgungssystem
- Redundante Instrumentenluftkompressoranlage
- CO2 Feuerlöschanlage
- Prover
- Automatische Kesseltwagen - Nummernerkennung
- Radialventilator zur Dämpfungsabsaugung

**Auslegungstemperatur: - 60° C**





## Detail - Referenz für:

Project - Nr.: 1904-07\_SGB  
Project - Titel: SGB Kesselwagenbeladeanlage  
Ort: Zalkinski / Russland  
Kunde: TNK/BP

## Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase: 2010  
Bauphase: 2012  
Inbetriebnahme: 2012



## Lieferumfang:

### SGB Kesselwagenbeladeanlage

- Eingleis - Kesselwagenbeladeanlage für Stabiles Gaskondensat (SGB) als top loading system
- 3 Fullsysteme / Havarieentladung
- Komplettes Kontroll – und Visualisierungssystem (Siematic S7 , WIN CC und Laderechner)
- Leistungsschränke und USV Anlage
- Armaturen und Produktsystem
- Messwert erfassung mit Dynamischer Waage und Massemesser
- 1x SGB Havarieentladesystem
- Klapptreppen
- Kabel und Klemmenkästen
- Vor Ort Steuerstellen, Ampeln
- I/O Remote Bedienterminale
- Instrumentation (Drucktransmitter, Temperaturtransmitter, etc.)

Auslegungstemperatur: -43° C + +42° C.





## Detail - Referenz für:

Project - Nr.: 1904-07\_LPG  
 Project - Titel: LPG Kesselwagenbeladeanlage  
 Ort: Zalkinski / Russland  
 Kunde: TNK/BP

## Bearbeitungszeitraum:

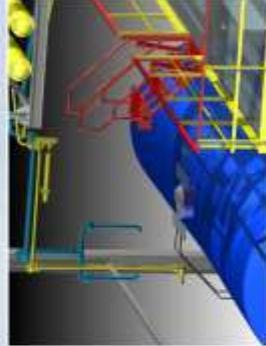
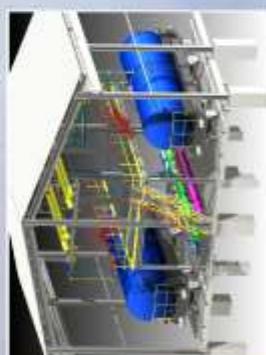
Planungsphase: 2009 / 2010  
 Bauphase: 2012  
 Inbetriebnahme: 2013

## Lieferumfang:

LPG Kesselwagenbeladeanlage

- Zweigleis - Kesselwagenbeladeanlage für Flüssiggas (LPG)
- 2x 15 LPG Ladearmen aus Edelstahl (für Produkt und Gas)
- Komplettes Kontroll – und Visualisierungssystem (SImatic S7, WIN CC und Ladecomputer)
- Leistungsgränke und USV Anlage
- Armaturen und Produktsystem
- Messwert erfassung mit Dynamischer Waage
- 1x LPG Havarientladesystem
- 30 Stck. Klapptreppen
- Kabel und Klemmenkästen
- Vor Ort Steuerstellen, Ampeln etc.
- 30 Stck. I/O Remote Bedienterminals
- Instrumentation ( Drucktransmitter, Temperaturtransmitter etc.)

Auslegungstemperatur: -43° C +42° C.



## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr.: 1619-04  
Projekt - Titel: Kesselwagenbeladeanlage  
Ort: Orsk / Russland  
Kunde: Orsknefteorgsintez  
**ОАО "ОРСКНЕНФЕОРГСИНТЕЗ"**  
ОГРН 1025512000001 ОГРН 1025512000002

## Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase: 2006 - 2007  
Bauphase: 2010 - 2012  
Inbetriebnahme: 2013

## Lieferumfang:

Neubau einer Zweigleis - Kesselwagenbeladeanlage (2 x 20) zur Beladung von: 4 x Diesel, 3 x Benzin und 1 x Kerosin nach dem On - Spot - Prinzip.

- 5 Fullsysteme
- Kontrollraum, Elektroraum
- 2 Wagonzuganlagen
- Komplettes Kontroll- und Visualisierungssystem (SImatic S7 , WIN CC und Laderechner vorinstalliert und vorgetestet in Containern)
- Armaturen und Produktsystem
- Beheizung, Lüftung und Air condition system
- Redundantes Stromversorgungssystem
- Feuerlöschsystem (CO2, Sprinkler- und Schaumsystem)
- VRU (Gastruckgewinnungsanlage) über Aktivkohle
- Pumpenstand (13 Produktumpen)
- Trafostation

Auslegungstemperatur -42°C





## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr.: 1832-06  
Projekt - Titel: Kesselwagenbeladeanlage (OSLR)  
Ort: Kirishi / Russland  
Kunde: KINEF



### Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase: 2008 - 2009  
Bauphase: 2012  
Inbetriebnahme: 2013

### Lieferumfang:

Neubau einer Zweigleis - Kesselwagenbeladeanlage zur Beladung von:  
Benzin, Diesel und Kerosin nach dem On - Spot - Prinzip

- 4 Füllpunkte mit 8 Füllsysteme
- Kontrollraum, Elektroraum, MSR Raum, Sozialcontainer
- 2 Wagonzuganlagen
- Komplettes Kontroll- und Visualisierungssystem  
(SImatic PCS 7 und Laderechner)
- 4 statische Gleiswagen
- Armaturen und Produktionsystem
- Beheizung, Lüftung und Air condition system
- Redundantes Stromversorgungssystem als MCC-Anlage
- Feuerlöschesystem (CO<sub>2</sub>-, Sprinklersystem)
- VRU (Gasrückgewinnungsanlage)





## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr.: 1911-07  
Projekt - Titel: KWG Beladeanlage NB03  
Ort: Danzig / Polen  
Kunde: Grupa LOTOS S.A.



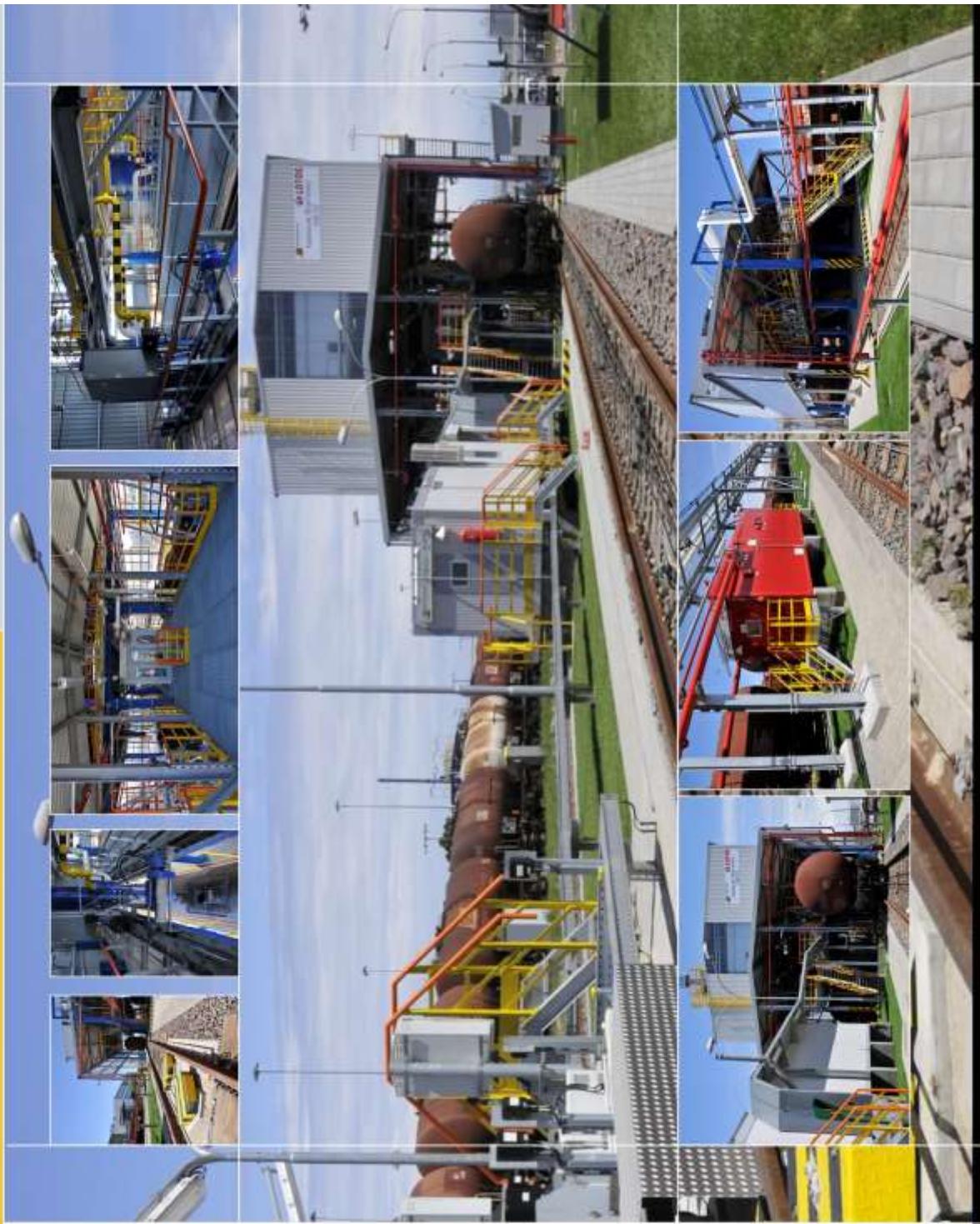
## Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase: 2008-2009  
Bauphase: 2009 (März - Dezember)  
Inbetriebnahme: 2010

## Lieferumfang:

**Schlüsselfertiger Bau einer Zweigleis Kesseltankanlage - Beladeanlage für Diesel nach dem On-Spot Prinzip.**

- 2 Füllsysteme
- Bediencontainer, Sanitär- und Elektrocontainer
- 2 Wagonzuganlagen
- Komplettes Bedien- und Visualisierungssystem (Siematic S7, WIN CC und Laborechner)
- Armaturen und Produktionsystem
- Beheizung, Lüftung und Klimatisierungssystem
- Redundantes Stromversorgungssystem
- Feuerlöschsystem (Pulver-, Sprinkler- und Schaumsystem)
- Rohrbrücke
- Stahlkonstruktion, Bauarbeiten, Gleisbau, Rohrleitungsbau, Korrosionsschutz und Installationsarbeiten.





## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr.: 1864-07  
Projekt - Titel: Kesselwagenbeladeanlage  
Ort: Tarko-Sale / Russland  
Kunde: Novatek

## Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase: 2007  
Bauphase: 2008 - 2009  
Inbetriebnahme: 2009

## Lieferumfang:

- Zweigesetz Kesselwagenbeladeanlage für Gaskondensat nach dem On-Spot Prinzip mit 2 Füllrohren,
- 2 Wagonzuganlagen mit seitlicher Aufschrift,
- Komplettes Kontroll- und Automationsystem,
- Armaturen und Produktsystem,
- Massemessungssystem,
- CO2 Feuerlöschanlage,
- Redundantes Stromversorgungssystem,
- Komplette Leistungs- und MSH Kontrollsysteem (vorinstalliert und vorgeatestet in container),
- Beheizungs-, Lüftungs- und air conditioning systeme,
- Auslegungstemperatur: - 60° C.





## Detail - Referenz für:

Project - Nr.: 1831-06  
Project - Titel: KWG Beladeanlage  
Ort: Pecs / Ungarn  
Kunde: MOL

## Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase: 2006-2007  
Bauphase: 2007  
Inbetriebnahme: 2007

## Lieferumfang:

- Komponenten einer Eingleis Kesselwagen - Beladeanlage für helle Produkte nach dem On-Spot Prinzip.
- 1 Fullsystem
- Bedienraumausrüstung, Elektrikcontainer
- Komplettes Bedien- und Visualisierungssystem (Siematic S7 , WIN CC und Laderechner)
- Armaturen und Produktsystem
- Beheizung, Lüftung und Air condition system
- Redundantes Stromversorgungssystem
- Stahlkonstruktion, Rohrleitungsbau und Installationsarbeiten.
- Unterstützendes Engineering inkl. Inbetriebnahme





## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr. : 1736  
Projekt - Titel: Kesselwagenbeladeanlage für Aromaten  
Ort: Jaroslavl / Russland  
Kunde: Slavneft



## Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase: 2006  
Bauphase: 2007  
Inbetriebnahme: 2007

## Lieferumfang:

Erstellung einer Ein-Gleis Kesselwagen-Beladeanlage zur Befüllung von Kesselwagen mit Aromaten als Top loading system

- 3 Füllsysteme / Havarieentladung
- Waggonzuganlagen
- Steuerungs- und Automatisierungssystem  
(Siematic S7, WIN CC und Laderechner)
- Armaturen- und Produktssystem
- Beheizung
- Gasrückgewinnungsanlage (VRU) in Membran - Ausführung
- Stahlkonstruktion, Bauarbeiten, Gleisbau, Rohrleitungsbau, Korrosionsschutz und Installationsarbeiten usw.



## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr.: 1703-05  
Projekt - Titel: Kesselwagenbeladeanlage ASN 5  
Ort: Płock / Polen  
Kunde: Orlen



## Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase: 2006 - 2007  
Bauphase: 2006 - 2007  
Inbetriebnahme: 2008

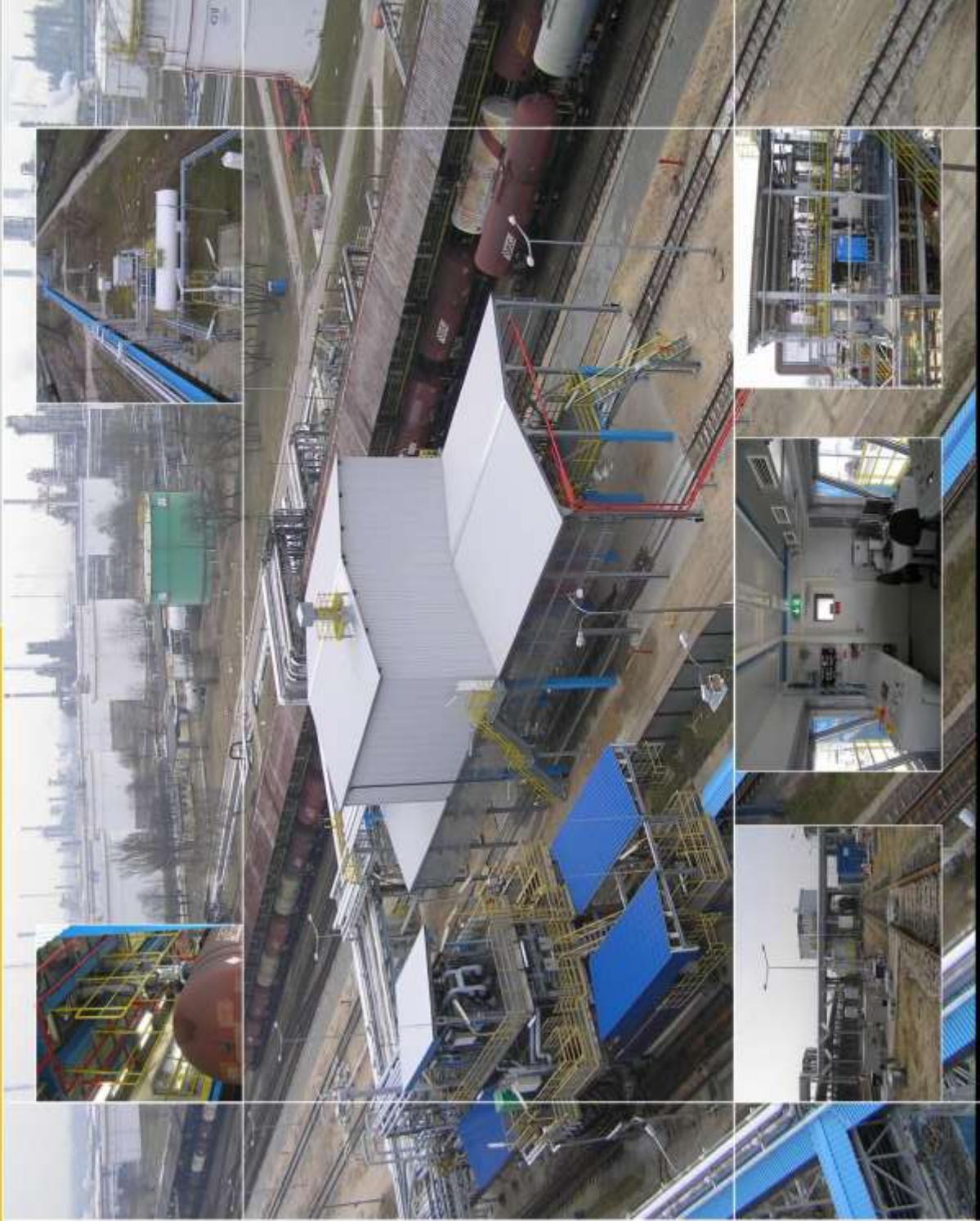
## Lieferumfang:

Schlüsselfertiger Bau einer Zweigleis - Kesselwagenbeladeanlage zur Beladung von:

**Aromaten, Jet-A1, Gasoline, Paraxylene**

nach dem On - Spot - Prinzip.

- 6 Füllsysteme
- Kontrollraum, Elektorraum
- 2 Wagontzuganlagen
- Komplettes Kontroll- und Visualisierungssystem  
(Siematic S7, WIN CC und Laderechner)
- Armaturen und Produktsystem
- Beheizungs-, Lüftungs- und air condition systeme
- Redundantes Stromversorgungssystem
- Feuerlöschesystem (Pulver-, Sprinkler- und Schaumsystem)
- VRU in Membran - Ausführung
- Stahlkonstruktion, Bauarbeiten, Gleisbau, Rohrleitungsbau,
- Korrosionsschutz und Installationsarbeiten





## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr.:. 1580  
Projekt - Titel: ON-SPOT Kesselwagenbeladeanlage für Gaskondensat und Reihenbeladung von Kesselwagen für Flüssiggas  
Ort: Purowsk - Westsibirien / Russland  
Kunde: 

## Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase: 2004  
Bauphase: 2004 - 2005  
Inbetriebnahme: 2005

## Lieferumfang:

- 1) Zweigleis - Kesselwagenbeladeanlage für Gaskondensat nach dem On-Spot Prinzip mit 2 Füllröhren
- 2) Zweigleis - Kesselwagenbeladeanlage für Flüssiggas mit 10 durchschwenkbaren Ladearm aus Edelstahl
  - 2 Waggonzuganlagen mit automatischer seitlicher Ausfahrt
  - Komplette Steuerungs- und Automatisierungssysteme für beide Befüllanlagen
  - Armaturen- und Produktionsystem
  - CO2 Feuerlöschanlagen
  - Redundante Spannungsversorgung
  - Komplette Leistungs- und MSR Steuerungssysteme in Containern vormontiert und vorgetestet geliefert
  - Heizungs-, Lüftungs- und Klimatisierungssysteme

**Auslegungstemperatur -50 ° C**





## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr.:	1471
Projekt - Titel:	Kesselwagenbeladeanlage
Ort:	Jaroslavl / Russland
Kunde:	Slavneft



## Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase:	2004
Bauphase:	2004 - 2005
Inbetriebnahme:	2005

## Lieferumfang:

Schlüsselfertige Erstellung einer Zwei-Gleis Kesselwagen-Beladeanlage zur gleichzeitigen Befüllung von 4 Kesselwagen mit hellen Produkten im Automatikbetrieb

- 6 Füllsysteme
- 2 Waggonzubringer mit automatischer seitlicher Ausfahrt
- Steuerungs- und Automatisierungssystem
- Armaturen- und Produktsystem
- Produktumpen inkl. 6kV MCC
- CO2 Feuerlöschanlagen
- Redundante Spannungsversorgung inkl. Trafos
- Gasrückgewinnungsanlage (VRU)
- Komplette Bauleistungen, Stahlbau, Gleisbau usw.





## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr.: 1359  
Projekt - Titel: Kesselwagenbeladeanlage  
Ort: Mazeliukai / Litauen  
Kunde: Mazeikiu Nafta

## Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase: 2002  
Bauphase: 2003 - 2004  
Inbetriebnahme: 2004

## Lieferumfang:

Schlüsseltartige Errichtung einer Zwei-Gleis Kesselwagen-Beladeanlage zur gleichzeitigen Befüllung von 4 Kesselwagen mit hellen Produkten im Automatikbetrieb

- 8 Füllsysteme
- 2 Waggonzuführungen mit automatischer seitlicher Ausfahrt
- Steuerungs- und Automatisierungssystem
- Komplette Bauleistungen, Stahlbau, Gleisbau usw.





## Detail - Referenz für:

Projekt - Nr.:

1132-96, 1321-99, 1678-04

Projekt - Titel:

WHG - Umrüstung EBV - Tanklager  
Umrüstung der KWG On-Spot Anlage

Rahmenabkommen

Ort:

TL Hünxe Raffinerie Grangemouth  
(Schottland), BP - Tanklager

BP AG - Hamburg, BP Oil Grangemouth

Refinery Ltd., Deutsche BP AG



## Bearbeitungszeitraum:

Planungsphase:

1998 - 1999, 2001, seit 1998 lfd.

Bauphase:

WHG - Umrüstung: 1999 - 2002  
Umrüstung KWG: 2001/2002

Rahmenabkommen: seit 1998 lfd.

## Lieferumfang:

- Komplettes Genehmigungsverfahren / Projektierung
- Erweiterung Automationsystem
- Sanierung Tankfundamente
- WHG - Tankumrüstungen (Taps 2)
- Stationäre Feuerlöschsysteme Tanks
- Komplettes Anpassungs-Engineering
- KWG - Führrohrsystem mit Gasrückführung
- Chefmontage / Inbetriebnahme
- Komplette Genehmigungsverfahren
- Komplettes Engineering von Anlagen
- Kaufmännische Abwicklung der Projekte
- Bauüberwachung mit MOC / ARA
- Dokumentation As-Built





LOADING YOUR FUEL

**Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH**

**www.scherzer.net**

## **Zentrale**

**Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH**  
Adlerstr. 16a  
D - 45307 Essen

Telefon: +49 / 201 / 855 14 - 0  
Fax: +49 / 201 / 55 14 04

E-Mail: [info@scherzer.net](mailto:info@scherzer.net)  
[www.Scherzer.net](http://www.Scherzer.net)

## **Weitere Broschüren der Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH**

- Firmendarstellung
- Kesselwagen – Beladesysteme
- Kesselwagen – Entladesysteme
- Kesselwagen – Füllrohr- und Hydrauliksysteme
- Optionen für Scherzer Füllrohrsysteme
- Studie zum Vergleich von Kesselwagen ON SPOT Beladeanlagen und Kesselwagen Reihenbeladeanlagen
- Studie zum Vergleich von Kesselwagen ON SPOT Beladeanlagen und Untenbeladeanlagen (Bottom Loading)
- Flüssiggas (LPG) - Belade- und Entladesysteme
- Tankwagen - Belade- und Entladesysteme
- Schiffs - Belade- und Entladesysteme
- Tanklager einschließlich Umschlags- und Rückgewinnungsanlagen
- Referenzlisten

*Gerne senden wir Ihnen diese auf Anfrage zu.*